

沙河激光切割 瑞云激光切割厂 激光切割钣金加工

产品名称	沙河激光切割 瑞云激光切割厂 激光切割钣金加工
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

激光切割加工是如何进行清洗的?

1.激光+液膜方法,即先沉积一层液膜于基体表面,然后用激光辐射去污;2.激光+惰性气体的方法,即在激光辐射的同时,用惰性气体吹向基体表面,当污物从表面剥离后会立即被气体吹离表面,以避免表面再次污染和氧化;3.运用激光使污垢松散后,再用非腐蚀性化学方法清洗.4.激光干洗法,即采用脉冲激光直接辐射去污;

激光切割的设备

激光切割利用高密度高功率的激光束,来照射被切割材料,使得切割材料能够发生汽化从而蒸发,并形成孔洞。这样连续进行的话,那么就会形成宽度很窄的切缝,从而完成对材料的切割这一过程。

在激光切割中,常用也是主要的设备,是为激光切割机,其切割范围很广,像金属材料等都是可以使用的。厚度在12mm以内的碳钢板,以及厚度在10mm以内的不锈钢板,其使用激光切割机是好的。此外,对于一些复杂零件,也是可以使用这一机器设备来进行的。

激光切割加工机外部环境要求

- 一、环境温度要求在15-30 之间,有条件的,可以装空调.
- 二、空气湿度要求为40%-70%,无结露.

三、供电电网要求:三相五线制;AC380V;50Hz

四、供电电网波动: $\pm 5\%$,电网地线符合要求.电压振幅5%以上的地区,应加装自动稳压、稳流装置和断相保护装置.

五、电源接地电阻: 3欧姆

六、空气粉尘小于0.01g/立方米.

七、安装YAG激光切割附近应无强烈电磁信号干扰.安装地周围避免有无线电发射站(或中继站).

八、地基振幅:小于50um;振动加速度:小于0.05g.避免有大量冲压等机床设备在附近.

九、YAG激光切割空间内要求要保证无尘,避免金属抛光研磨等粉尘严重的工作环境.

十、供气压力:1.干燥过滤空气:1Mpa-1.3Mpa;2.氧气:0.1Mpa-1Mpa;3.氮气:0.8Mpa-1.5Mpa;

十一、某些环境应装防静电地板,加强屏蔽等.

十二、工作冷却循环水的水质有严格要求,要求使用纯净水、去离子水或蒸馏水,不可以使用自来水、矿泉水等含有较高金属离子或其他矿物质的水质.