

# 6米龙门铣床 6米龙门铣床 深圳发那

产品名称	6米龙门铣床 6米龙门铣床 深圳发那
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

## 产品详情

定梁式数控龙门铣床的主要优点，主要表现在精度上，是由于定梁式数控龙门铣床的横梁和立柱是固定的，机床有相当的稳定性，所以机床的加工精度很高。

定梁式数控龙门铣床的缺乏之处是机床的加工局限性大，比方一台龙门跨度3米，工作台长6米的定梁式数控龙门铣床，它所能加工的工件只要在3\*6米以下。而动梁式数控龙门铣床的这扇“门”是活动的，6米龙门铣床定做，工作台的固定的，动梁式数控龙门铣床在工作时将所需加工工件固定在工作台上面，然后机床的龙门开端工作，以此来完成工件的加工任务。

数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的一种自动加工设备，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似。数控铣床有分为不带刀库和带刀库两大类。数控铣床形式多样，不同类型的数控铣床在组成上虽有所差别，但却有许多相似之处。

数控铣床全数字交流伺服驱动。该机床由6个主要部分组成。即床身部分，铣头部分，工作台部分，6米龙门铣床价格，横进给部分，升降台部分，冷却、润滑部分。床身内部布局合理，具有良好的刚性，6米龙门铣床，底座上设有4个调节螺栓，便于机床进行水平调整，切削液储液槽设在机床座内部。

### 数控铣床加工能力

1.平面加工:数控机床铣削平面可以分为对工件的水平面(XY)加工，对工件的正平面(XZ)加工和对工件的侧平面(YZ)加工。只要使用两轴半控制的数控铣床就能完成这样平面的铣削加工。

2.曲面加工:如果铣削复杂的曲面则需要使用三轴甚至更多轴联动的数控铣床。加工中心就是数控铣床，6米龙门铣床厂，区别是：数控铣床没有自动刀库，加工中心有自动换刀的刀库，满足多种刀具、长时间、自动化加工。(数控铣床有分为不带刀库和带刀库两大类。其中带刀库的数控铣床又称为加工中心。)

6米龙门铣床价格-6米龙门铣床-

深圳发那由深圳市发那数控机床有限公司提供。深圳市发那数控机床有限公司是广东 深圳,铣床的见证

者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在发那数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创发那数控更加美好的未来。