

德控 河南KESHTECH布缸ERP系统量身定做

产品名称	德控 河南KESHTECH布缸ERP系统量身定做
公司名称	广州德控工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405
联系电话	13580471732 13580471732

产品详情

广州德控印染企业ERP管理系统KESHTECH布缸ERP系统量身定做

12、染助剂自动称料子系统

本系统是SAP Business One系统中的一个子系统，它是针对现有印染企业中，染料仓人工称料容易拿错料、放错料、称料误差大、浪费严重等现象经常发生而设计的。

本系统根据领料单的信息，计算机采用声音或灯光提示等手段为称料员提供准确的染料存放位置指示，由此可以防止工人拿错料、放错料；计算机实时监控电子秤实际称量是否在工艺允许的误差范围内，从而可以确保称量，减少了出错的概率；并实时记录染料实际用量，为染料仓库提供了的染料耗用量，从而为印染企业的染色成本核算、原材料消耗情况等提供了准确、实时的数据及报表。

13、款管理子系统：

本系统主要解决信息流与资金流的集成问题，通过与采购管理子系统的结合，可管理采购、单、、采购付款等业务。广州德控印染企业ERP管理系统KESHTECH布缸ERP系统量身定做

14、应收款管理子系统：

本系统与销售管理子系统完全集成，主要管理销售、应收单、应收及销售收款，KESHTECH布缸ERP系统量身定做，同时提供客户信用管理、管理等功能，并提供应龄分析、欠款分析、回款分析等销售业务的统计分析报表。针对化纤行业的特殊性，系统支持代理商功能，降低了企业财务风险。

广州德控印染ERP管理系统KESHTECH布缸ERP系统量身定做

5-4、白坯进仓帐

5-5、翻布出仓帐

5-6、退库查询

5-7、白坯库存汇总

此功能用于查询白坯仓库的时时库存数据。它的数据统计来源是通过：进仓、出仓、退库后自动计算出的结果。还可以按照每行的数据查看对应的进出明细账。

注意：退库帐只有是车间退库数据的话选择上才可以操作

5-8、白坯库存仓位

点击查找，显示所有数据，筛选出需要的数据。

注意：仓位调整：选择好数据-点击仓位调整弹出下图窗口

广州德控印染ERP管理系统KESHTECH布缸ERP系统量身定做

5-9、白坯月报表 明细账

六、计划管理

6-1. 客户订单 同一（报色单）（生产合同）（染厂点色单）此功能是为了用于登记：业务员填写的书面染色（即：生产合同）单。1.1 数据登记及修改：打开此窗口后（系统默认为新单状态）。首先要录入订字，软件自动检索所属白坯库存数据。如果没有库存数量则提示且不能录入。然后录入下单日期、白坯克重、成品克重、门幅、交货期；在明细窗口中录入所加工的色号+颜色、配布的缸数及每缸匹数。（注：如果下单的合计匹数大于白坯库存匹数则不能保存）。然后再填写：染整要求、另收费项目摘要等数据。

广州德控染整ERP管理系统KESHTECH布缸ERP系统量身定做

15、提供各个车间生产环节的计件计时工资采集录入，自动汇总进入财务工资核算模块；

16、采用不冻结盘库法，盘点完毕之后只需做个盘点下发操作即可进行正常的仓库收发生产工作，无需等待盘库数据录入完毕；

17、提供多种多样的数据导入导出功能，支持快速导出到Excel功能，提供**自定义格式导出到Excel、W

ord的功能，提供各种基础数据的导入功能，甚至期初数据也可以从Excel导入，从而可以快速初始化ERP系统，快速投入ERP运行。

广州德控染整ERP管理系统KESHTECH布缸ERP系统量身定做

广州德控工业设备有限公司，是一家为织造、染整、印染、纺织制衣企业提供信息化处理方案的高新科技企业。

公司主要研发人员20人，在珠三角、海峡两岸有广泛的客户源，在江苏无锡设有办事处。主要解决方案有(花边织造ERP生产管理系统，染整、印染ERP生产管理系统，经编织造ERP生产管理系统、织造ERP生产管理系统，无线仓库管理系统、布行管理系统)等纺织织造行业的所有软硬件设备包括技术服务。

德控-河南KESHTECH布缸ERP系统量身定做由广州德控工业设备有限公司提供。广州德控工业设备有限公司是广东广州,印染整机械与设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在广州德控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创广州德控更加美好的未来。