

PS吸塑盒 PS吸塑盒 昆山诠耀塑胶工业

产品名称	PS吸塑盒 PS吸塑盒 昆山诠耀塑胶工业
公司名称	昆山诠耀塑胶工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇新联路88号
联系电话	18912679786

产品详情

昆山诠耀塑胶工业有限公司成立于2009年，是一家集研发，设计，生产，销售，服务于一体的吸塑包装定制供应商。

什么叫半泡壳包装？半泡壳包装应注意什么问题？

半泡壳包装的全意是产品半露的双泡壳包装，是指用两张泡壳将纸卡与产品封装在一起，但产品部分露在泡壳外面的的包装形式，适用于特别长的产品。其特点是需要人工用剪刀先将泡壳上露产品的部位剪开，再用高周波机将双泡壳封边，效率低，包装成本较高，但视觉效果好，而且可以满足用户在超市挑商品时，直接触摸产品的需求。

应注意的问题：1.容易带脏的产品不易用此类包装形式；2.在泡壳上剪开孔时应注意边缘整齐；3.泡壳必须采用PVC或PETG硬片。

昆山诠耀塑胶工业有限公司成立于2009年，是一家集研发，PS吸塑盒厂家，设计，生产，销售，服务于一体的吸塑包装定制供应商。

什么叫双泡壳包装？双泡壳包装应注意什么问题？

双泡壳包装是指用两张泡壳将纸卡与产品封装在一起的包装形式。其特点是需要高周波机将双泡壳封边，效率低，包装成本较高，PS吸塑盒，但边缘整齐美观，产品外观好。

应注意的问题是：1.泡壳只能采用PVC和PETG胶片，PS吸塑盒报价，否则无法热合或热合效果不佳；2.高频模具的好坏决定了双泡壳边缘的质量。3.近来出现了可以热封PET的高频机，但造价高，工艺目前还不是太成熟。

昆山途耀塑胶工业有限公司成立于2009年，是一家集研发，设计，生产，销售，服务于一体的吸塑包装定制供应商。

刮痕是什么？这种质量问题是怎么导致？如何解决？刮痕就是吸塑产品生产出来以后表面会出现刮印，也是质量上经常出现的问题，发生的原因是因为在生产的过程中，手工的工序较多，易碰撞发生磨擦，PS吸塑盒价格，冲床人员以及包装人员的操作方式是关键的环节。解决方法是轻拿轻放小心处理产品，保持工作台的清洁卫生，工作人员配戴手套等相关事项，也能有效地防止刮花的情况发生，吸塑包装产品的手工工序较多，因此在每个环节都必须密切关注的，才能避免次品的产生。

PS吸塑盒价格-PS吸塑盒-昆山途耀塑胶工业由昆山途耀塑胶工业有限公司提供。昆山途耀塑胶工业有限公司是一家从事“PET,PP,PS,ABS,PVC”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“途耀塑胶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昆山途耀塑胶在塑料托盘中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！