

机组电瓶包封配组

产品名称	机组电瓶包封配组
公司名称	扬州爱力生蓄电池有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	扬州市广陵区施井路37号
联系电话	13365145865

产品详情

标题：机组电瓶包封配组

关键词：发电机组蓄电池,机组电池,柴油机组蓄电池,汽油机组蓄电池,燃气机组蓄电池,柴油发电机电池,柴油机组电瓶,柴油发电机电瓶,柴油发电机蓄电瓶,发电机起动用蓄电池,发电机启动用蓄电池,鑫贝迪蓄电池厂家

机组电瓶包封配组

包封配组一般由机械实现，手工操作仍有少量厂家使用，但是逐渐在减少。包封配组机分两部分，一部分是包封，一部分是配组。包封有袋式包封，如PE隔板的包封，包住极板并封边；有片式包封，即隔板折叠包住极板，不封边，如AGM隔板的包封。

PE隔板从隔板卷过来，首先经过包封高度控制对辊，有对辊的速度调节隔板高度，一般有一个调节阀。对辊的速度快，进入隔板的长度就长；包封的高度就搞。然后隔板进入压痕裁刀辊，压痕裁刀辊以一定的速度运转，将隔板裁切，并在中间压痕。对应的刀辊的另一辊是支撑裁切和压痕的辊子，然后经过下面的控制辊，将隔板垂直放入包封位，隔板上的压痕滚对着极板，极板运行时，带着隔板折叠在基板上，后面经过压边实现包封。

包封配组应注意的事项有，机械的运转情况是否正常，包边的强度是否符合要求，包边不能歪斜，隔板裁切要平齐，配组的片数和排列是否符合要求。尽可能的采用多条包封机，相同尺寸的包封应放在一台包封机上，减少调节的次数。