

克拉管与波纹管用途 益纳管业 克拉管用途

产品名称	克拉管与波纹管用途 益纳管业 克拉管用途
公司名称	河北益纳管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县胜利北路西侧
联系电话	18831880798

产品详情

河北益纳克拉管厂家详解A型B型管的区别

A型管端部没有电熔丝，hdpe双高筋克拉管用途，B型管端部有电熔丝；A型缠绕管又名中空缠绕管，B型缠绕管又名承插式增强缠绕管，它们是一种以高密度聚乙烯HDPE为原料，克拉管与波纹管用途，经缠绕焊接成型的一种管材，由于其的成型工艺，可以生产直径达3米的管材，这是其他生产工艺难以完成的。高密度聚乙烯HDPE由于其本身优异的融焊接性能不但保证了产品成型工艺和产品质量，而且也 为施工连接提供了多种可靠方式，如电热熔焊接，热收缩连接等等，同时这也是渗漏情况很少出现的一个重要原因，也正是因为这个原因，这种管材才具有其它管材 不具备的环保功能，这对当前人们关注的污染防治提供了非常有效的方法，双高筋管与克拉管用途，并且本管材使用寿命可长达50年以上

克拉管生产工艺和安装流程（河北益纳管业）厂家介绍

克拉管的主要生产工艺流程

- 1、缠绕：熔融状态的HDPE平料带及包覆PP的圆形加强筋同步缠绕在加热到预定温度的钢模上
- 2、切削：管材承、插端口按加工到标准尺寸
- 3、脱模：管材从模具上脱离
- 4、修整：使外观平滑规范
- 5、电熔丝预埋：承口预埋电热熔丝
- 6、称重、检验：判定产品状态聚乙烯缠绕结构壁管材（克拉管）的安装流程

1、管材下管前，必须按产品标准逐节进行检验，不符合标准者，严禁下管敷设。

2、根据直径大小、沟槽和施工机具装备情况，确定用人或机械将管材放入沟槽，下管时必须采用可靠的

吊具，平稳下沟，不得与沟壁、沟底激烈碰撞，吊装应有两个支撑点，不得两根或多根焊接后吊入沟槽，严禁穿心吊。

克拉管的优势安装性能优异，管道连接采用在承口预埋电熔丝同材质承插电熔连接技术，连接质量高。可做到****无泄露，保证了管道系统寿命的相同性和运行的安全性。同时，由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，便于运输，克拉管用途，施工方便快捷，可降低施工费用，在应用范围，不需混凝土垫层和混凝土管基沟槽合格后即可直接敷管，基本上做到边开挖、边下管、边回填，简化了施工程序，缩短了工期。在工程验收时，采用闭气检验代替闭水试验，既加快了验收速度，又节闭水试验中繁杂的工作和大量的试验费用。克拉管与波纹管用途-益纳管业-克拉管用途由河北益纳管业有限公司提供。河北益纳管业有限公司在排水系统这一领域倾注了诸多的热忱和热情，益纳管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：田经理。