

# 衢州匣钵自动摇匀机 亨科源自动化设备

产品名称	衢州匣钵自动摇匀机 亨科源自动化设备
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

## 产品详情

吨袋包装机是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途自动定量包装机。该机自动化程度高，设备性能稳定，包装精度高，包装速度可以随生产调节；吨袋包装机技术，易损件少；可编程的电控系统，控制过程高度可靠。采用防尘除尘设计，降低工作环境下的粉尘污染。

吨袋包装机的出现赢得了广大用户的喜爱，那么它的结构原理是什么呢？我们来一起了解一下吧。

变速加料机构：由可调速电动机、皮带传动、螺旋轴、加料嘴组成，加料嘴边有吸尘口，可变速电动机由电气箱控制转速，通过螺旋将物料从料仓加入包装袋。

南京寿旺机械设备有限公司针对大袋、小袋、纸袋等袋装物料进行自动或手动卸料。吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，独有的液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。吨袋包装机用于大袋包装物料称重的包装设备，它是集电子称重、输送、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节。该设备适用于粮食、化肥、沙子、等行业的物料大袋包装。包装开始前，用户将包装袋挂入自卸式挂袋机构，称重平台上升到预定位置后，包装机启动，自动将灌装口夹紧，物料通过给料机构将物料流放到包装袋内，灌装过程由称重控制系统控制给料机构，填充速度分快、中、慢三级给料，达到预设的重量值时止给料，滚筒输送系统将吨袋送至待运走位置由叉车运走，人工上袋进行二次包装。包装开始前，用户将包装袋挂入自卸式挂袋机构，称重平台上升到预定位置后，包装机启动，匣钵自动摇匀机，自动将灌装口夹紧，物料通过给料机构将物料流放到包装袋内，灌装过程由称重控制系统控制给料机构，填充速度分快、中、慢三级给料，达到预设的重量值时止给料，滚筒输送系统将吨袋送至待运走位置由叉车运走，人工上袋进行二次包装。衢州匣钵自动摇匀机-亨科源自动化设备由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司位于南京市雨花台区中兴路综合楼241室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亨科源自动化在行业设备中享有良好的声誉。亨科源自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亨科源自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。