

吨袋包装机 亨科源自动化

产品名称	吨袋包装机 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

粉尘大袋包装机又叫吨袋自动包装机或者大袋包装机等，适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业，包装形式为编织袋包装、500kg以上大袋包装；设备根据物料包装需要配有全套除尘系统，消除静电系统，抽除真空系统等装置，它会以其特有的优点广泛地应用于各种散料物品的包装中。

粉尘大袋包装机的特点：1、设备是由高精度传感器及高分辨率控制仪表构成计量控制系统，升降净重式计量，精度高，稳定性性能好。

使用吨袋包装机的第三大优势在于能够很好的控制包装的质量，吨袋包装机，同时也可以提升工作效率。在传统进行人工包装作业的时候，很难保证包装的精度和效率，所以会出现很多的不确定因素，而使用了设备自动化的包装方式之后，能够有效的进行产品的质量控制。现在随着生产制造业机械化，智能化的发展，再配合消费市场的消费需求，很多生产厂家采购生产原料都喜欢采购吨袋包装原料，一是可以节省采购的时间，二是大袋的采购比起零批会更实惠。所以大袋包装的原料产品在商场上的欢迎程度越来越高，吨袋包装机生产厂家也迎来了好的发展机遇，尤其是一些化工行业和烘焙行业以及餐饮业，他们分别对新能源粉末材料，烘焙预拌粉，食品添加剂和调味料粉末都有大量的需求，所以粉料吨袋包装机的实用性更强，更受生产加工业的喜欢。

4、设有独立升降式吊挂称重平台，净重法计量方式，称重系统为电子秤计量，称重控制显示仪表为进口数显式，采用板数字调校及参数设定，使操作过程十分简便。具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正、超差报警和故障自诊断等功能。仪表配有通讯接口，便于联机、联网、时时监控和网络化管理。

5、设备主体由结构件制造，结构先进合理、安装方便，高度可以根据包装袋尺寸进行调整。

6、可与振动平台和辊道（链板）输送机械配套使用，形成一条自动化包装输送生产线。

吨袋包装机-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有

限公司为客户提供“工业自动化设备，气动元件，电子元器件研发销售”等业务，公司拥有“亨科源”等品牌，专注于行业设备等行业。，在南京市雨花台区中兴路综合楼241室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。