

亨司迈 | 信息推荐 数控圆锯机 宁波圆锯机

产品名称	亨司迈 信息推荐 数控圆锯机 宁波圆锯机
公司名称	浙江亨司迈智能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13905781129 13905781129

产品详情

浙江亨司迈智能机械有限公司三十多年来一直致力于设计研发、生产制造【金属带锯床】【高速圆锯机】，实行生产现代化，提供一站售前、售后服务。

圆锯机使用方法：

纵向锯切，调整导板与锯片之距离为所需的宽度，宁波圆锯机，并且固定导板。调整锯片高度比材料厚度高约 3 ~ 6 mm。启动圆锯开关，左手握材料稍施于侧向推力，使平直边紧贴导板，然后以右手推送材料锯切，推材速度不宜太快。纵向锯切长板时，有一名助手于后方接住材料，避免材料因重量而下垂，但助手不可将材料拉动，以免造成危险。锯切窄小材料宽度或左边剩余材料不多时，应使用推杆，以免造成手指锯断之遗憾。

浙江亨司迈智能机械有限公司三十多年来一直致力于设计研发、生产制造【金属带锯床】【高速圆锯机】，实行生产现代化，提供一站售前、售后服务。

框锯机的缺点是不能根据木材缺点情况合理下锯，成品板材出材率低于同等条件下带锯机的出材率，数控圆锯机，对原木的质量要求高，锯割前要对被加工材进行分级和质量分选。锯框的往复运动产生巨大的惯性和振动，增加了磨损，木材圆锯机，阻止了切削速度的提高，因此，生产效率也受到一定的阻碍。

亨司迈智能机械致力于研发智能数控带锯床、大型立式带锯床、龙门式带锯床，高速圆锯机等，亨司迈期待与您合作共赢。

金属带锯床应该怎样调试

首先，钢管圆锯机，在油箱里装入液压油（冬天宜采用32#，夏天宜采用46#）同时从箱体小视窗里观察加入的油量加完油接着加切削液。

第二步，接通电源将锯架升起，将锯条安装好（锯条的松紧程度适中）。这个过程中注意两件事其一是油缸里面可能存有气体，所以要放气。其二为安全起见，在锯料台上放置一个支撑锯架的物体，防止新出厂的锯床锯架突然下落。

第三步，将锯料放在锯料台上按动夹紧按钮（或转动转向阀）。

第四步按动下架按钮让锯架下降至锯料上方使锯条与锯料之间保持一定距离（千万不要将锯条直接卡在物料上否则会崩齿）。

第五，按动走锯按钮，开始锯料。锯料结束锯架会自动上升，这是松开加紧装置，重复以上动作即可。

亨司迈 | 信息推荐(图)-数控圆锯机-宁波圆锯机由浙江亨司迈智能机械有限公司提供。浙江亨司迈智能机械有限公司是一家从事“圆锯机,金属带锯床,铝板切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亨司迈”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使亨司迈在锯床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事带锯床，立式金属带锯床，卧式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。