

## smt贴片加工厂家 安庆smt贴片加工 合肥鑫达雅|惠

产品名称	smt贴片加工厂家 安庆smt贴片加工 合肥鑫达雅 惠
公司名称	合肥鑫达雅电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区幸福路红旗产业园管委会3楼
联系电话	18655177357

### 产品详情

SMT是表面组装技术（表面贴装技术）（Surface Mounted Technology的缩写），是电子组装行业里流行的一种技术和工艺。采用SMT贴片加工技术可节省材料、能源、设备、人力、时间等，可降低成本达30%~50%。SMT贴片加工组装元件网格从1.27MM发展到目前0.63MM网格，个别更是达到0.5MM网格，采用通孔安装技术安装元件，可使组装密度更高。

印刷后，焊膏往焊盘两边塌陷。产生原因

:1、刀压力太大；2、印制板定位不牢；3、焊膏黏度或金属含量太低。防止或解决办法：调整压力；重新固定印制板；选择合适黏度的焊膏。SMT贴片元件的体积仅为传统封装元件的10%左右，smt贴片加工厂家，重量也只为传统插装元件的10%。边缘和表面有毛刺，产生的原因可能是焊膏黏度偏低，smt贴片加工公司，模板开孔孔壁粗糙。防止或解决办法：选择黏度略高的焊膏；印刷前检查模板开孔的蚀刻质量。

SMT贴片生产线的发展趋势：SMT贴片生产线朝连线方向发展。高生产效率一直是人们追求的目标，SMT生产线的生产效率体现在撕丁生产线的产能效率和控制效率。SMT贴片元器件的工艺要求。smt贴片贴装元器件焊端或引脚不小于1/2厚度浸入焊膏。对于一般元器件，贴片时焊膏挤出量应小于0.2mm，对于细间距元器件，贴片时焊膏挤出量应小于0.1mm。SMT贴片元器件的工艺要求：Z轴高度过高，使得贴片时元件从高处自由落体下来

，会造成贴片位置偏移。反之，如果Z轴高度过低，安庆smt贴片加工，焊膏挤出量过多，容易造成焊膏粘连，回流焊时容易出现桥接，smt贴片加工费用，同时也会由于焊膏中合金颗粒滑动，造成贴片位置偏移，严重时还会损坏元器件。因此贴装时要求吸嘴的Z轴高度要恰当、合适。

smt贴片加工厂家-安庆smt贴片加工-合肥鑫达雅|惠由合肥鑫达雅电子科技有限公司提供。合肥鑫达雅电子科技有限公司是从事“SMT贴片,铝箱,工具箱,航空箱”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：茆经理。同时本公司还是从事合肥工具箱，合肥铝合金工具箱，铝合金工具箱厂家的厂家，欢迎来电咨询。