

异形卡尺定做 广州异形卡尺 天津桂量量具刃具公司

产品名称	异形卡尺定做 广州异形卡尺 天津桂量量具刃具公司
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标卡尺主要由下列几部分组成(1)具有固定量爪的尺身。尺身上有类似钢尺一样的主尺刻度。主尺上的刻线间距为1mm。主尺的长度决定于游标卡尺的测量范围。(2)具有活动量爪的尺框。尺框上有游标，异形卡尺型号，游标卡尺的游标读数值可制成为0.1；0.05和0.02mm的三种。游标读数值，就是指使用这种游标卡尺测量零件尺寸时，卡尺上能够读出的较小数值。(3)在0~125mm的游标卡尺上，还带有测量深度的深度尺，深度尺固定在尺框的背面，能随着尺框在尺身的导向凹槽中移动。测量深度时，应把尺身尾部的端面靠紧在零件的测量基准平面上。(4)测量范围等于和大于200mm的游标卡尺，带有随尺框作微动调整的微动装置。使用时，先用固定螺钉4把微动装置5固定在尺身上，广州异形卡尺，再转动微动螺母7，活动量爪就能随同尺框3作微量的前进或后退。微动装置的作用，是使游标卡尺在测量时用力均匀，便于调整测量压力，减少测量误差。目前我国生产的游标卡尺的测量范围及其游标读数值见下表。

游标卡尺，是一种测量长度、内外径、深度的量具

游标卡尺，是一种测量长度、内外径、深度的量具。游标卡尺由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。主尺一般以毫米为单位，而游标上则有10、20或50个分格，根据分格的不同，

按量程，游标卡尺有3种结构形式：

测量范围为0-150mm，这种游标卡尺通常是带有刀口形的上下量爪和带深度尺的形式。

测量范围为0-200mm和0-300mm，这种游标卡尺的形式通常为带有内外测量面的下量爪和带有刀口形的上量爪的型式。

游标卡尺使用方法

以准确度为0.1mm的游标卡尺为例，主尺的最小分度是1mm，异形卡尺供应商，游标尺上有10个小的等分刻度，它们的总长等于9mm，因此游标尺的每一分度比主尺的最小分度相差0.1mm，所以当左右测脚合在一起，游标的零刻线与主尺的零刻线重合时，除了游标的第十条刻线与主尺的9mm的刻线重合外，其余刻线都不重合。游标的第一条刻线在主尺的1mm刻线左边0.1mm处。游标的第二条刻线在主尺的2mm刻线左边0.2mm处，等等在两测脚间放一张厚0.1mm的纸片，游标尺就向右移动0.1mm，这时它的第一条刻线与主尺的1mm刻线重合，其余刻线都与主尺上的刻线不重合。所以，异形卡尺定做，被测薄片的厚度不超过1mm时，游标的第几条刻线与主尺的某一刻线重合，就表示薄片的厚度是零点几mm。

在测量大于1mm的长度时，整的毫米数由主尺上读出，十分之几毫米从游标上读出。

异形卡尺定做-广州异形卡尺-天津桂量量具刀具公司由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。桂量量具——您可信赖的朋友，公司地址：天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号，联系人：李克辉。