

# 防辐射铅板厂家 山东兴茂源辐射防护

产品名称	防辐射铅板厂家 山东兴茂源辐射防护
公司名称	山东兴茂源防辐射材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区长江路1号鑫亚产业园
联系电话	13356354519 13356354519

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东兴茂源防辐射材料有限公司

防辐射铅板厂家粗铅的精炼方法有火法和电解两种。我国和日本的炼铅厂一般采用电解精炼，世界其他国家均采用火法精炼。火法精炼设备与工艺简单，建设费用低，能耗低;电解精炼生产率高，金属直收率高，易于机械化和自动化，可一次产出高纯度精铅。但建设投资大，生产周期长。

### (1)、粗铅熔析和加硫除铜的方法

粗铅含铜一般为1.2%-2.0%，工业上常采用熔析法降低铅中含铜。熔析法的基本原理是:粗铅中铜能与、锑生成稳定的难熔化合物—铜和锑化铜，这些化合物不溶于铅而以固态形式进入浮渣与铅分离。熔析法可将粗铅中的铜降至0.1%以下，熔析法所用的设备有反射炉和熔析锅，大型冶炼厂多用熔析锅，熔析温度500-600℃，熔析渣浮出铅液面用捞渣器捞出。

为进一步脱铜，熔析处理的铅再进行加硫处理。该方法是利用铜对硫的亲合力大于铅对硫的亲合力，生成密度比铅小的Cu<sub>2</sub>S，且在320-340℃作业温度下Cu<sub>2</sub>S不溶于铅的特性，在熔铅中加入硫磺将铜进一步除到0.001%-0.002%。

### (2)、粗铅氧化精炼的方法

此方法的目的是从除过铜的粗铅中进一步除去锡、锑等杂质。精炼在反射炉中进行，炉温控制在800-900℃，开着炉门靠流入空气自然通风氧化杂质，使锡、锑与铅生成铅盐浮渣，然后用人工捞出。

### (3)、粗铅加锌除银与随后除锌的方法

向熔铅中加入锌，即可与铅中的金和银生成锌金化合物和锌银化合物。此生成物性质稳定、熔点高、密度比铅小，不溶于为锌饱和的铅，因而以固体形态浮于铅液表面形成银锌壳，使与铅分离。

除银后的铅中常含有0.6%-0.7%的锌需要除去。一般采用氧化除锌法，该法利用锌氧化生成的ZnO不溶于铅并浮出铅水而除去。过程在750-900 进行，氧化剂可以是空气、水蒸气或氧气，经此氧化铅中含锌可以降至0.0025 % .

制作方法:先根据铆钉头的大小加工出一个钢帽，再用气焊的方法把铅熔化进钢帽内，冷却后再上车床把钢帽内的铅层加工出一个凹坑，使用时把钢帽扣在铆钉头上，后，用电焊点固在车棚骨架上。

(1)、由于防辐射铅板厂家具有熔点低、导热性差、比重大及易氧化等特点，因此，焊接性能要比常见的钢材差，焊接时非常容易出现咬肉、熔穿、未焊透、熔池塌陷等缺陷。特别是薄板对接和对接仰焊时，难度更大些。

(2)、除平对接焊缝外，其他位置的接头适合采用搭接、T形接头和角接接头，可通过选用合适的挡模获得比较理想的焊缝。

(3)、铅对人体是有害物质，焊防辐射铅板厂家时由于铅的蒸发，非常容易使人，防辐射铅板厂家，因此，焊防辐射铅板厂家时要特别注意防护。

(1)、接缝处尽可能密闭，不留空档，整个铅箱避免用铁钉。

(2)、除两侧大铅门的铝塑板外其余铝塑板由一块板子折对制成。

(3)、小铅门的高度不同(如图1示):左侧两个比右侧两个高5 cm(左侧用来搁放高度约为30 cm的发生器，小铅门高出右侧的目的是淋洗时操作方便)，右侧的两个小铅门是用来分装、标记的。

(4)、小铅门的圆形孔制作一定要成规则圆形。以免使开关小铅门时操作受阻。

(5)、小铅门之间的内侧再放两排铅砖，以增加防护效果。

防辐射铅板厂家-山东兴茂源辐射防护(图)由山东兴茂源防辐射材料有限公司提供。山东兴茂源防辐射材料有限公司位于山东聊城高新区长江路1号鑫亚产业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东兴茂源在安全、防护用品加工中享有良好的声誉。山东兴茂源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东兴茂源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事铅门铅板厂家，硫酸钡，防辐射铅门的厂家，欢迎来电咨询。