

广州普同 通用塑料双螺杆挤出机 肇庆双螺杆挤出机

产品名称	广州普同 通用塑料双螺杆挤出机 肇庆双螺杆挤出机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机依照挤出产品的种类以及材质的不同那么挤出机螺筒螺杆的设计以及设备的后续配置设计也是不同的。将塑料熔融后通过高温熔融态挤出与纸张、牛皮纸、无纺布、铝箔、衬布系列进行高速淋膜复合从而达到理想的抗拉强度、致密性、阻隔性、以及提高材料的防潮性。高速单面淋膜机特点：设备采用一放一收设计，放卷采用双工位自动接换卷，磁粉张力设计，恒张力控制，生产加减速度可以同步比率控制，边料破碎在线回收，生产浪费少，速度可以达到50m \ min/100m \ min/150m \ min三种设计。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆风冷拉条造粒机：是由高低混料机——上料机——双螺杆挤出机——冷却水箱——双抽真空装置——液压换网器——风冷输送带——切料机——PLC显示器和电柜等组成。随着生态环境的恶化和人类对生态资源的严重到破坏，PBAT PLA降解料现在越来越多被很多国家接受和认可。用来取代原有传统的塑料产品，如塑料袋，塑料杯，塑料瓶都产品。其中的就是口罩的大需求，而生产口罩所必需的原材料就是熔喷布母粒的生产。

化学胶联电缆料造粒机是由一台双螺杆挤出机和一台单螺杆挤出机构成。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆的高速旋转将物料进行充分混炼，让物粒很好的熔合与单螺杆低速、低温、弱剪切相结合。扬长避短，工艺自动化程度高。流水线作业、分散效果优异、产量高、工作环境良好、无燥音、是当今热敏性、剪敏性物料配混改性的机型

螺杆通油加热特点是：可以迅速加和冷却，很好的控制温度。喂料机筒为夹套式焊接结构，螺杆中心和夹套情层都可通水冷却或通热油/热水/蒸气加热调控温度，满足不同物料的工艺要求。三压嘴上也装有加热装制。锥双喂料机料斗上装有保温盖，各提升机是联动的，当提升机料斗上升时保温盖会自动打开，当提升机料斗下降时保温盖会自动闭合。

广州市普同实验分析仪器有限公司——双螺杆挤出机

塑料造粒机每次都应按相应的操作规程停机。如果塑料造粒机随意关闭。就会造成机械设备本身损坏，同时给下一次启动造粒带来不必要的麻烦，那么塑料造粒机停机需要做什么工作呢？下面一起来看看吧！

塑料造粒机需要根据塑料加工的不同特点在停机前进行相关性操作。如加工PVC塑料时，必须在停机前提前添加头料，以利于去除塑料造粒机螺杆和筒体中残留的PVC材料。由于不易挤出和熔融，停机前挤出不，筒体和模头堵塞，影响下一次开机，加工聚烯炔塑料时。一般来说，双螺杆挤出机定做，在满负荷情况下关闭塑料造粒机也是为了防止气体进入桶内。为了防止桶内塑料的硫化，影响再制造中工艺品的质量。双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司——双螺杆挤出机

塑料造粒机投料暂停。尽可能多地在塑料造粒机中排出塑料。关闭主、副筒和机头电源，肇庆双螺杆挤出机，以便再次使用。

要停止机器，请先关闭机箱的电源开关。然后关闭电源设备逆变器。

关闭主逆变器和冷却循环水主闸阀。

如果停机时间长，则需要拆除机头、模头和过滤装置。清除残留物质后涂防锈油。双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司——双螺杆挤出机

对于采用液压模头的塑料造粒机，停机后应及时清理模头，通用塑料双螺杆挤出机，更换模头内的网片。为避免残留的废塑料冷却后筛孔堵塞，很多用户不清理物料，这将导致下次开机时塑料造粒机筒体排气孔“放气”。不仅损坏造粒设备，而且严重影响加工效率。

如果用户使用成套的废塑料粉碎、清洗、制粒生产线，则需要依次关闭破碎机、洗涤池、干燥机、给料机等辅助设备的电源，确保设备停止运行并断电，然后依次关闭塑料制粒机设备。双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司——双螺杆挤出机

双螺杆挤出机组的辅机主要包括放线装置、校直装置、预热装置、冷却装置、牵引装置、计米器、火花试验机、收线装置。挤出机组的用途不同其选配用的辅助设备也不尽相同，如还有切断器、吹干器、印

字装置等。

双螺杆挤出机的挤出过程特别重要，这不但是保护双螺杆挤出机的一种表现，也可以提交挤出机的工作效率。聚合物导热性差，会因剪切而产生粘性耗散热，这些热量只能颠末反应物与机筒与螺杆之间的热传导排放出去，反应挤出进程平日都是在定然的温度条件下发展的。

双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司——双螺杆挤出机

双螺杆挤出机的优点介绍：

1、直观了解易损件的磨损情况

由于打开方便，所以能随时发现 螺纹元件、机筒内衬套的磨损程度，从而进行有效的维修或更换。不至于在挤出产品出现问题时才发现，造成不必要的浪费。

2、高扭矩、高转速

目前，世界上双螺杆挤出机的发展趋势是向高扭矩、高转速、低能耗方向发展，高转速带来的效果即是高生产率。剖分式双螺杆挤出机即属于这个范畴，它的转速可达加500转/分钟。所以在加工高粘度、热敏性物料方面具有特别的优势。

双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司——双螺杆挤出机

3、降低生产成本

制造母粒时，经常需要更换颜色，如果有必要更换产品，在数分钟时间内打开开启式的加工区域，另外还可通过观察整个螺杆上的熔体剖面来对混合过程进行分析。目前普通的双螺杆挤出机在更换颜色时，需要用大量的清机料进行清机，双螺杆挤出机加工成型，既费时、费电，又浪费原材料。而剖分式双螺杆挤出机则可解决这个问题，更换颜色时，只要几分钟时间就可快速打开机筒，进行人工清洗，这样就可不用或少用清洗料，节约了成本。

4、提高劳动效率

在设备维修时，普通的双螺杆挤出机经常要先把加热、冷却系统拆下，然后再整体抽出螺杆。而剖分式双螺杆则不用，只要松开几个螺栓，转动蜗轮箱手柄装置抬起上半部分机筒即可打开整个机筒，然后进行维修。

双螺杆挤出机

广州普同(图)-通用塑料双螺杆挤出机-肇庆双螺杆挤出机由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司位于广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广州普同在造料机中享有良好的声誉。广州普同取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广州普同全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。