

铜陵煤磨消防系统 煤磨消防系统厂家 海德森诺

产品名称	铜陵煤磨消防系统 煤磨消防系统厂家 海德森诺
公司名称	济南海德森诺流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市市中区南辛庄西路253号C座
联系电话	13156120257 13156120257

产品详情

煤磨消防系统

济南海德森诺流体设备有限公司成立于2016年10月，注册资金510万元。公司位于济南大学创业学院，通过与济南大学技术共享、深度合作，依托大学的技术实力和相关领域的重点实验室，引进具有国际水平的设计开发和企业管理模式，不断提升公司的研发技术实力、生产服务能力和市场适应能力。公司已通过ISO9001质量管理体系认证，获得国家高新技术企业称号。经过多年的积累沉淀，公司已取得发明专利和实用新型知识产权共18项，软件著作权、图形著作权、商标等共12项，为公司长远发展奠定了坚实基础。

煤磨氮气自动消防系统是公司新研发产品，与传统的干冰灭火、液态二氧化碳灭火方式相比较，氮气灭火成本低、危险系数小、生产设备损失相对较轻，实现了“预防为主、防灭结合”的总要求，为企业火灾预防提供了自动、可靠的监测处置手段，受到了客户的高度评价和一致好评。近两年来，以海螺集团、中建材为主体，已经合作过的企业多达40余家，

系统工作原理

系统具备自动控制、手动控制、旁通应急机械控制三种控制模式，主要组成部分工作原理如下：

（一）信息自动采集。系统采用PLC可编程序控制器，煤磨消防系统厂家，采集煤粉仓和收尘袋等各保护区的CO、O₂和温度等各分析仪的反馈参数信息。

（二）火灾自动预防。当系统采集到任意一个采集点的参数达到设定的上限阈值（数值由贵公司提供，可设置）时，控制系统立即开启相对应灭火保护区的氮气阀门和氮气罐（氮气瓶组，20支气瓶）出口总阀，对该保护区进行喷放氮气，降温 and 降低氧含量作业（氮气生成系统自动启动，开始生产氮气），同时，中控室系统报警提醒值班员。当系统采集到该保护区的参数达到设定的下限阈值（数值由贵公司提供，可设置）时，所有阀门关闭，火灾预防工序完成。

（三）手动控制。系统手动控制工作不受灭火保护区O₂、温度和CO浓度数值的影响，操作员可对某保

护区实施操作，驱动控制主管道电磁阀及关联电磁阀打开，手动控制喷射氮气。

煤磨消防系统

煤磨系统安全措施

- 1、为了防止袋收尘、煤粉仓着火，对袋收尘和煤粉仓设置有N2灭火系统。
- 2、在任何情况下，进磨风温不得太高。若袋收尘内着火，应立即关闭出口阀门，并喷入N2灭火。
- 3、煤粉仓锥部装有温度监测装置，仓内着火时应立即采取灭火措施。先停止向仓内进煤，将原有煤粉全部用空后，据现场实际情况进行处理。
- 4、为防止开磨时发生，应先启动排风机，将袋收尘及管道中可能产生的气体全部排出。
- 5、磨机正常运转时，铜陵煤磨消防系统，出磨气体温度应保持在合适温度范围内，不能过高。注意煤粉细度及水分，避免发生过粉磨和过烘干现象。在喂料量过高或过低、处理饱磨、断煤空转磨、止煤停磨等操作过程中，必须严格监视各点工艺操作参数，防止磨出口温度过高引发事故。
- 6、对于其它设备（如袋收尘、煤粉输送设备等）应从温度、压力及电流等参数判断是否存在堵塞及煤粉自燃现象。
- 7、系统停机前应注意把袋收尘和煤粉输送等设备中的煤粉全部排空。
- 8、预计停机时间较长时，原煤仓、煤粉仓要及时排空，若因故不能排空，需对煤粉仓采取铺加生料粉等防护措施。
- 9、系统停机后应及时关闭各挡板并确认，经常密切注意系统各温度监测点温度的变化情况，如异常应及时分析和处理。

济南海德森诺流体设备有限公司成立于2016年10月，注册资金510万元。公司位于济南大学创业学院，通过与济南大学技术共享、深度合作，依托大学的技术实力和相关领域的重点实验室，引进具有国际水平的设计开发和企业管理模式，不断提升公司的研发技术实力、生产服务能力和市场适应能力。公司以气体增压、电动增压、空分设备、氮气消防等为主要方向，自主研发生产气体增压、分离、消防等系列产品，逐步发展成为一家集设计、生产、服务于一体的流体设备与流体控制系统整体解决方案供应商

煤磨运行中的注意事项：

- A.操作过程中，要密切关注袋收尘灰斗锥部温度变化，温度大于65 或过低时，通知现场检查灰斗下料情况，煤磨消防系统价格，并采取必要的处理措施（如敲打等）直至正常。
- B.尽量将两煤粉仓控制在高料位（85%左右），勤观察煤粉仓顶部、锥部温度。锥部温度超过85 且有上升趋势时，表明煤粉已经自燃，要采取紧急措施处理。

煤磨系统安全措施

- 1、在任何情况下，进磨风温不得太高。若袋收尘内着火，应立即关闭出口阀门，煤磨消防系统设备，并喷入N₂灭火。
- 2、煤粉仓锥部装有温度监测装置，仓内着火时应立即采取灭火措施。先停止向仓内进煤，将原有煤粉全部用空后，据现场实际情况进行处理。
- 3、磨机正常运转时，出磨气体温度应保持在合适温度范围内，不能过高。注意煤粉细度及水分，避免发生过粉磨和过烘干现象。在喂料量过高或过低、处理饱磨、断煤空转磨、止煤停磨等操作过程中，必须严格监视各点工艺操作参数，防止磨出口温度过高引发事故。
- 4、对于其它设备（如袋收尘、煤粉输送设备等）应从温度、压力及电流等参数判断是否存在堵塞及煤粉自燃现象。
- 5、系统停机前应注意把袋收尘和煤粉输送等设备中的煤粉全部排空。

铜陵煤磨消防系统-煤磨消防系统厂家-海德森诺(诚信商家)由济南海德森诺流体设备有限公司提供。济南海德森诺流体设备有限公司是一家从事“气动气体增压,煤磨消防系统,电动气体增压,制氮机,高压氮气机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海德森诺”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海德森诺在节能设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！