

# 机床工件夹具 滨州工件夹具 青岛隆山机械工具

产品名称	机床工件夹具 滨州工件夹具 青岛隆山机械工具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

3. 冷却介质的选择冷却是淬火的关键工序。它直接影响淬火后的钢的性能。淬火的冷却速度要大于临界冷却速度，磨床工件夹具，以获得过冷马氏体组织。同时在冷却过程中还要控制结晶过程中内应力的产生，防止变形和开裂的发生。为了保证淬火效果，应选择合适的冷却介质和冷却方法。本实验中我们选择室温下的水作为冷却介质。4.

工件放入炉中，设定电炉温度控制器的加热控制温度，转盘上的工件夹具，开始加热。5. 电炉达到设定温度后，开始保温的计时。6. 工件出炉，滨州工件夹具，快速放入水中冷却

夹具体 连接各元件的基体与机床相连接。一般称这类元件为圆盘或花盘。

19 GB/T24743-2009技术产品文件钢铁零件热处理表示法 2010-09-01实施20

GB/T15318-2010热处理电炉节能监测 2011-02-01实施，代替GB/T21 GB/T25745-2010铸造铝合金热处理

2011-06-01实施22 GB/T27946-2011热处理工作场所空气中有害物质的限值23

GB/T27945.1-2011热处理盐浴有害固体废物的管理部分：一般管理24

GB/T27945.2-2011热处理盐浴有害固体废物的管理第2部分：浸出液检测方法

车床附件的作用 车床附件是用来支撑、装夹工件的装置，通常称为夹具。

（1）提高生产效率，降低成本。（2）稳定工件质量。（3）扩大机床的工作范围。

（4）改善劳动条件。

冷拔是对于小尺寸的钢管比较适用

直径超过

150mm

以上就很难用

冷拔了

,

国内还没有这么大直径的冷拔管

,

美国和韩国比较常见

,

冷拔的工艺较好

,

无缝的

,

所以价格可能会比冷轧要高一点

.

机床工件夹具-滨州工件夹具-

青岛隆山机械工具由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司是山东 青岛 ,机床附件的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在青岛隆山机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创青岛隆山机械更加美好的未来。