

# 湖州进给器 青岛隆山机械工具公司 自动进给器

产品名称	湖州进给器 青岛隆山机械工具公司 自动进给器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

10. 渗碳操作方法：将钢件放入渗碳介质中，湖州进给器，加热至900~950度并保温，使钢件表面获得一定浓度和深度的渗碳层。

11. 氮化操作方法：利用在500~600度时氨气分解出来的活性氮原子，使钢件表面被氮饱和，形成氮化层。

12. 氮碳共渗操作方法：向钢件表面同时渗碳和渗氮。目的：提高钢件表面的硬度、耐磨性、疲劳强度以及抗蚀能力

损坏附有电控箱，可保护电机不因过载而损坏

### 8. 火焰加热表面淬火

操作方法：用氧-乙炔混合气体燃烧的火焰，喷射到钢件表面上，铣床自动进给器，快速加热，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的：提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，自动进给器，心部仍保持韧性状态。

应用要点：1. 多用于中碳钢制件，一般淬透层深度为2~6mm；2. 适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

### 8. 火焰加热表面淬火

操作方法：用氧-乙炔混合气体燃烧的火焰，立式铣床自动进给器，喷射到钢件表面上，快速加热，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的：提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，心部仍保持韧性状态。

应用要点：1．多用于中碳钢制件，一般淬透层深度为2～6mm；2．适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

齿轮常用材料

齿轮常用材料

齿轮的齿面应具有较高的耐磨损、

抗点蚀、

抗胶合及抗塑性变形的能力，

而齿根

要有较高的抗折断的能力。因此，对轮齿材料性能的基本要求为：齿面要硬、齿

芯要韧。

齿轮的齿面应具有较高的耐磨损、

抗点蚀、

抗胶合及抗塑性变形的能力，

而齿根

要有较高的抗折断的能力。因此，对轮齿材料性能的基本要求为：齿面要硬、齿

芯要韧。

湖州进给器-青岛隆山机械工具公司-自动进给器由青岛隆山机械工具有限公司提供。湖州进给器-青岛隆山机械工具公司-自动进给器是青岛隆山机械工具有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高赛。