

# 铝氧化加工 衢州铝氧化 和百裕金属科技

产品名称	铝氧化加工 衢州铝氧化 和百裕金属科技
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

影响阳极氧化的氧化膜质量的因素有：

电解液中的杂质：在铝阳极氧化所用电解液中可能存在的杂质有 $\text{Cl}^-$ ， $\text{F}^-$ ， $\text{NO}_3^-$ ，铝氧化加工， $\text{Cu}^{2+}$ ， $\text{Al}^{3+}$ ， $\text{Fe}^{2+}$ 等。其中 $\text{Cl}^-$ ， $\text{F}^-$ ， $\text{NO}_3^-$ 使膜的孔隙率增加，表面粗糙和疏松。若其含量超过极限值，甚至会使制件发生腐蚀穿孔（ $\text{Cl}^-$ 应小于0.05g/L， $\text{F}^-$ 应小于0.01g/L）；当电解液中 $\text{Al}^{3+}$ 含量超过一定值时，往往使工件表面出现白点或斑状白块，并使膜的吸附性能下降，染色困难（ $\text{Al}^{3+}$ 应小于20g/L）；当 $\text{Cu}^{2+}$ 含量达0.02g/L时，氧化膜上会出现暗色条纹或黑色的斑点； $\text{Si}^{2+}$ 常以悬浮状态存在于电解液中，使电解液微量混浊，以褐色粉状物吸附于膜上。

阳极氧化通过选用不同类型、不同浓度的电解液，以及控制氧化时的工艺条件，衢州铝氧化，可以获得具有不同性质、厚度约为几十至几百微米的阳极氧化膜，其耐蚀性，耐磨性和装饰性等都有明显改善和提高。形成Al及铝合金的阳极氧化所用的电解液一般为中等溶解能力的酸性溶液，铅作为阴极，仅起导电作用。铝及其合金进行阳极氧化时，在阳极发生反应。

工艺铝及其铝合金阳极氧化的方法很多，常用的有硫酸阳极氧化、铬酸阳极氧化、草酸阳极氧化、硬质阳极氧化和瓷质阳极氧化。硫酸在稀硫酸电解液中通以直流和交流电对铝及其合金进行阳极氧化处理，可获得5~20微米厚，吸附性较好的无色透明氧化膜。硫酸阳极氧化工艺简单，溶液稳定，操作方便，允

许杂质含量范围较宽，电能消耗少，成本低，且几乎可以适用于铝及各种铝合金的加工，所以在国内已得到了广泛的应用。

铝氧化加工-衢州铝氧化-和百裕金属科技(查看)由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司是从事“工业铝型材,建筑装饰铝材,深加工铝材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈先生。