

真空耙式烘干机设备 耙式烘干机 誉金生产厂家

产品名称	真空耙式烘干机设备 耙式烘干机 誉金生产厂家
公司名称	临朐誉金机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城关街道创新路（石门路）中段1626号
联系电话	13325261200

产品详情

二十世纪末期，MVR 技术得到了快速发展。美国通用电气公司(General Electric Company，简称 GE)在 1999 年开始进行研发 MVR 技术在重油开采过程中废水蒸发回收的应用。现在该公司开发出的 MVR 系统已经成熟应用于重油开采废水回收中，耙式真空烘干机，据资料显示，该系统每蒸发 1 吨水仅需消耗 15~16.3 kW·h 电量，8000l 耙式烘干机，其能耗只约占了加热蒸汽驱动的单级蒸发系统的 4%，节能。本世纪初期，能源成本急剧上升，在此背景下世界巨头们纷纷开始进行节能技术研究，美国斯旺森公(Swenson)成功开发出 MVR 系统。该公司所开发的 MVR 系统，处理 1 吨的相关生产物料所消耗的能量仅需 31.8 kW·h，而若采用传统方法为达到相同的生产要求则需要消耗 644 kW·h 的能量，由于耙式烘干机节能显著使得该系统在制碱工业中获得了成功的应用。

耙式烘干机可供选择的市售保温材料有很多种，而不同的保温材料应用于不同的实验条件。硅酸铝保温棉是以高纯度的氧化铝和硅石粉为原料的絮状纤维材料，经过电阻炉的高温熔融喷吹并向其中添加部分粘结剂制作而成。具有低导热率、良好热稳定性、无腐蚀性等诸多优点，故本次实验系统保温材料选用硅酸铝棉。为了能有效地降低热损失，我们需要对保温层的厚度进行设计计算，对保温层厚度进行计算。本次实验选用容重为 140 kg/m³的硅酸铝保温棉。耙式烘干机根据不同尺寸管道的外径，管道外表面温度，耙式烘干机，以及对应的允许热损失求出保温层厚度。且用纱布缠绕包裹在硅酸铝保温棉的外面，防止保温棉裂开及实验人员触及。

耙式烘干机蒸汽消耗量较小，干燥，干燥热效率能够高达 70-80%。真空耙式干燥机一般采用蒸汽通入夹套和转轴内，利用蒸汽潜热来加热物料。每公斤成品所消耗蒸汽量较小，所需消耗蒸汽一般为 1.3-1.8kg。按干燥物料特性及干燥要求的不同，可选择的干燥封系统有填料密封及机械密封。这种特殊的设计可以保证干燥机的密封性和其使用寿命。易于操作，真空耙式干燥机操作简便，劳动强度低。物料外逸损

失较小，所以污染也相对较小。得到的产品颗粒一般较细，不需要额外的粉碎操作程序。

真空耙式烘干机设备-耙式烘干机-誉金生产厂家(查看)由临朐誉金机械设备有限公司提供。临朐誉金机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的化工设备等行业积累了大批忠诚的客户。誉金机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事管式冷凝器，列管式冷凝器，不锈钢冷凝器的厂家，欢迎来电咨询。