

# 锂电池刀片生产厂家 锂电池刀片 马鞍山金菲刀具

产品名称	锂电池刀片生产厂家 锂电池刀片 马鞍山金菲刀具
公司名称	马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇两博大道
联系电话	18755562045

## 产品详情

### 圆刀片使用注意事项

1.不使用圆刀片时，需将刀片垂直地挂在干燥的架子上，不能将圆刀片平放，平放会导致圆刀片变形。 2.圆刀片的锯齿超硬锋利，禁止碰撞、掉落地上，必须轻拿轻放。 3.操作时必须带防护罩、工作手套、安全帽、安全鞋、防护眼镜。 4.在安装圆刀片前，必须先确认锯台的性能、用途，确保圆刀片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向一致。严禁反方向安装，装错方向可能会导致刀片锯齿脱落，防止发生事故。 5.安装圆刀片时，锂电池刀片生产厂家，必须先检查圆刀片是否有裂缝、歪曲、补平、掉齿等现象后，再进行安装。 6.安装完毕后，锂电池刀片，需确认圆刀片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上，有垫圈时必须将垫圈套好；然后，轻轻地用手推动确认圆刀片转动是否偏心晃动。 7.使用时，请勿超过规定的转速。 8.使用前预转：换上新刀片后，使用前需预转一分钟，让锯台进入工作状态时，才能进行切割。 9.圆刀片的硬度要求非常的重要，有的时候你材料再好硬度要求不合理刀片就会出现崩口。

### 切圆刀片都应用在那些方面

科学技术的发展很快，比如产品工具，它们的作用似乎带来的很小，实际上它非常大，特别是现在刀片被广泛应用于各种机械加工厂，如统计数据加工食品机械的生产效率。它表明，由于加工厂的加工人员不正确，每年都有很多运营商。使用分切机会导致加工产品出现严重的质量问题，严重降低了工厂的生产效率。了解如何在食品机械加工厂正确使用切

刀刀片以确定生产效率尤为重要。正确安装分切圆刀片在安装分切刀片之前确保电机启动按钮完全不起作用，并且主电机皮带也完全静止。接下来，操作人员需将刀片锋利的刀片安装在刀具更换器上，然后将安装的刀具更换器推到纸张压脚器的前食品插入件的位置，然后将切割工具更换选择器开关置于右端换刀位置。然后将刀片调整到合适的位置，将刀片连接到刀片上的每个螺栓上并拧紧。之后，卸下换刀装置上的两个手柄，然后拆下换刀装置。安装此步骤一次安装其他刀片并拧紧螺栓，然后再继续下一步。避免在新刀片或打磨后导致切割的事故，或导致加工工件质量严重问题。另外，分切圆刀片应该在食品刀片类型的调整中，须确定主电机处于完全静止状态，并且切割机处于更换工具的状态。务必记住在调整刀片时不要错误地按压或错放按钮，锂电池刀片价格，因为这些可能会导致正常操作并导致施工事故。须注意这些程序。

一、检查焊缝强度：用绿色碳化硅砂轮磨一扇车刀的后面，检查焊料层的厚度，厚度要求在0.15毫米以下。刀尖支承底面处不能有气孔和焊料不足现象，锂电池刀片批发，焊料未填满的焊缝应不大于焊缝总长的10%。如有气孔，在切削时就会使刀片脱落。

二、检查刀片在刀槽中的位置：如刀片错位及下垂超过技术条件的规定。应进行重焊。

三、检查焊接强度：用木锤或紫铜锤以中等力量敲击刀片，或以锤以强力敲击刀杆，这时刀片不从刀槽中脱落为合格。检查刀片焊接强度，不一定逐个都检查，也采用抽查办法。

四、检查刀片平整度：刀片上若有明显的凹坑时，说明刀片过热变形，应烧下重焊新刀片。

五、检查裂纹：刀片经煤油清洗后，如果刀片有裂纹。煤油便渗透到裂纹中而出现黑线，用肉眼就可以观察到。也可用10-40倍的放大镜观察。检查刀片裂纹，也可用颜色探伤法：采用65%的煤油、30%的变压器油及5%的调成的溶液，略加些苏丹红。将车刀刀片部分置于该溶液中10-15分钟，再用清水洗净，涂上一层白土（高岭土），烘干后观察其表面，若刀片上有裂纹，则溶液的颜色便在白土上显露出来，用肉眼就可以看到。有裂纹的刀片不能使用，需要重新焊接。

锂电池刀片生产厂家-锂电池刀片-马鞍山金菲刀具价格由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!