

硫化机手动水压泵生产厂家 逸凯矿冶设备制造

产品名称	硫化机手动水压泵生产厂家 逸凯矿冶设备制造
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

电压偏高或偏低，在特定负载下，若电压变动范围应在额定值的 + 10% 至 - 5% 之外会造成电动机过热；电源三相电压不对称，电源三相电电压相间不平衡度超过5%，会引绕组过热；缺相运行，经验表明农用电动机被烧毁85%以上是由于缺相运行造成的，应对电动水压泵安装缺相保护装置。

二是电动水压泵水泵方面的原因：

选用动力不配套，小马拉大车，电动水压泵电动机长时间过载运行，使电动机温度过高；启动过于频繁、定额为短时或断续工作制的电动水压泵连续工作。应限制启动次数，正确选用热保护，按电动机上标定的定额使用。

<水压p电动水压泵电源方面的都有什么原因 style="text-indent:2em;">三是电动水压泵本身的原因：

接法错误，将 形误接成Y形，使电动机的温度迅速升高；定子绕组有相间短路、匝间短路或局部接地，轻时硫化机电动水压泵LB-7*10电动机局部过热，严重时绝缘烧坏；鼠笼转子断条或存在缺陷，电动机运行1至2小时，铁芯温度迅速上升；通风系统发生故障，应检查风扇是否损坏，旋转方向是否正确，通风孔道是否堵塞；轴承磨损、转子偏心扫膛使定转子铁心相擦发出金属撞击声，铁芯温度迅速上升，严重时电动机冒烟，甚至线圈烧毁。

四是电动水压泵工作环境方面的原因：

电动水压泵电动机绕组受潮或灰尘、油污等附着在绕组上，导致绝缘降低。应测量电动机的绝缘电阻并进行清扫、干燥处理；环境温度过高。当环境温度超过35 时，进风温度高，硫化机手动水压泵报价，会使电动机的温度过高，应设法改善电动水压泵工作环境。如搭棚遮阳等。

1. 在相同的压力和体积条件下，空气中包含的能量值是水中包含的能量值的200倍以上。因此，到目前为

止，使用水做试压介质是普遍，也是公司采用的1安1全的方法。

2. 打压泵在某些情况下可能要求使用液压油/柴油等进行试压，硫化机手动水压泵生产厂家，由于液压油/柴油等油类介质的使用会导致火灾风险，硫化机手动水压泵供应商，因此，内蒙古硫化机手动水压泵，必须避免使用油类介质试压，如果甲方提出必须按此试压，应对其描述相关风险，并做好相应防护措施。

3. 某些设备可能需要气动试压泵。打压泵在高压条件下，空气与碳氢润滑油或污染物混合时会形成爆炸性混合物，因此不得使用空气试压。为了防止爆炸，可使用惰性气体代替压缩空气进行试压。常用的气体为氮气（氮气和ya气也可用于气体试压）。用于试压的任何惰性气体必须具有证明和/或确定其纯度的分析报告。

试压过程分为以下阶段：

准备、充水和排气、加压、稳压、试压期间、泄压

打压泵维护与保养规程及工作原理

- 1、打压泵外表应保持清洁。
- 2、水箱加液前须清洗干净，不允许在箱内积储污物或其他杂物。
- 3、一次更换润滑油，应在工作60小时进行，进过两次更换后每隔500小时左右换油一次。
- 4、在较长时间停止工作时，如电动打压泵使用介质为水或其他不防锈介质应把介质排净，用防锈油介质运转，并把打压泵外部没有涂漆的部位涂上机油。
- 5、打压泵在室外使用，如遇冬季或气候变化达冰点时，试用介质应加适当防冻剂。

打压泵的工作原理

打压泵基本结构简介本泵结构简单，操作方便，容易掌握。是由水箱、机架、柱塞、控制器、手柄和工作接管等部件组成水箱下面装有四个滚轮便于移动，水箱上面装有水缸，水缸分低压缸体，低压柱塞体和高压柱塞等部分组件构成，低压柱塞体同时又是高压缸体，内装高压柱塞，低压柱塞通过联动板手柄在工作时做往复运动，低压缸体与水箱盖制成一体，在其上面装有机架和高压缸，机架上面装有控制器，在控制器的侧面分别装有放水阀针及手轮、控制阀针及手轮和工作接管。在控制器的上方装有压力表。当打压泵工作时，可通过表针观看指示值。在机架的侧面装有手柄，联运板是用来操作低压柱塞做往复运动的。

硫化机手动水压泵生产厂家-逸凯矿冶设备制造由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司是从事“胶带硫化机,皮带修补机,皮带硫化机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：许经理。同时本公司还是从事无锡小型修补机，无锡矿用修补机，无锡皮带修补机的厂家，欢迎来电咨询。