

天津磁钢用游标卡尺 天津桂量量具刃具 磁钢用游标卡尺生产厂商

产品名称	天津磁钢用游标卡尺 天津桂量量具刃具 磁钢用游标卡尺生产厂商
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标卡尺的使用方法有哪些?

游标?卡尺的使用方法：

游标卡尺的使用方法：游标卡尺的读数装置，是由尺身和游标两部分组成，当尺框上的活动测量爪与尺身上的固定测量爪贴合时，尺框上游标的“0”刻线（简称游标零线）与尺身的“0”刻线对齐，此时测量爪之间的距离为零。测量时，需要尺框向右移动到某一位置，天津磁钢用游标卡尺，这时活动测量爪与固定测量爪之间的距离，就是被测尺寸，见测量图示。

游标卡尺的读数

测量零件的外尺寸时：卡尺两测量面的连线应垂直于被测量表面，不能歪斜。测量时，磁钢用游标卡尺定做，可以轻轻摇动卡尺，放正垂直位置。否则，量爪若在错误位置上，将使测量结果a比实际尺寸b要大；先把卡尺的活动量爪张开，使量爪能自由地卡进工件，把零件贴靠在固定量爪上，然后移动尺框，磁钢用游标卡尺订购，用轻微的压力使活动量爪接触零件。如卡尺带有微动装置，磁钢用游标卡尺生产厂商，此时可拧紧微动装置上的固定螺钉，再转动调节螺母，使量爪接触零件并读取尺寸。决不可把卡尺的两个量爪调节到接近甚至小于所测尺寸，把卡尺强制的卡到零件上去。这样做会使量爪变形，或使测量面过早磨损，使卡尺失去应有的精度。

游标卡尺是一种常用的量具，具有结构简单、使用方便、精度中等和测量的尺寸范围大等特点，可以用它来测量零件的外径、内径、长度、宽度、厚度、深度和孔距等，应用范围很广。

使用游标卡尺测量零件尺寸时，必须注意下列几点：测量前应把卡尺揩干净，检查卡尺的两个测量面和测量刃口是否平直无损，把两个量爪紧密贴合时，应无明显的间隙，同时游标和主尺的零位刻线要相互对准。这个过程称为校对游标卡尺的零位。移动尺框时，活动要自如，不应有过松或过紧，更不能有晃动现象

天津磁钢用游标卡尺-天津桂量量具刀具-磁钢用游标卡尺生产厂商由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！