

桂量量具刀具公司 测量磁铁游标卡尺供应商

产品名称	桂量量具刀具公司 测量磁铁游标卡尺供应商
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标卡尺的读数

移动尺框时，活动要自如，不应有过松或过紧，更不能有晃动现象。用固定螺钉固定尺框时，测量磁铁游标卡尺多少钱，卡尺的读数不应有所改变。在移动尺框时，测量磁铁游标卡尺供应商，不要忘记松开固定螺钉，亦不宜过松以免掉了。

测量沟槽时，应当用量爪的平面测量刃进行测量，尽量避免用端部测量刃和刀口形量爪去测量外尺寸。而对于圆弧形沟槽尺寸，则应当用刃口形量爪进行测量，不应当用平面形测量刃进行测量，

游标卡尺的使用方法

应用游标读数原理制成的量具有；游标卡尺，高度游标卡尺、深度游标卡尺、游标量角尺(如量角尺)和齿厚游标卡尺等，测量磁铁游标卡尺价格，用以测量零件的外径、内径、长度、宽度，厚度、高度、深度、角度以及齿轮的齿厚等，天津测量磁铁游标卡尺，应用范围非常广泛。

游标卡尺是工业上常用的测量长度的仪器，可直接用来测量精度较高的工件，如工件的长度、内径、外径以及深度等。

游标卡尺一般分为10分度、20分度和50分度三种，10分度的游标卡尺可到0.1mm，20分度的游标卡尺可到0.05mm，而50分度的游标卡尺则可以到0.02mm。

1、看游标尺总刻度确定定度（10分度、20分度、50分度的度）

2、读出游标尺零刻度线左侧的主尺整毫米数（X）；

3、找出游标尺与主尺刻度线“正对”的位置，并在游标尺上读出对齐线到零刻度线的小格数(n)（不要估读）；

4、按读数公式读出测量值。

读数公式：

测量值（L）=主尺读数（X）+游标尺读数（n×度）

桂量量具刀具公司-

测量磁铁游标卡尺供应商由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司是天津天津市,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在天津桂量领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创天津桂量更加美好的未来。