

金属钣金加工 安徽钣金加工 合肥通快品质可靠

产品名称	金属钣金加工 安徽钣金加工 合肥通快品质可靠
公司名称	合肥通快钣金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区柏堰科技园杨井路8号
联系电话	13856998044 13856998044

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥通快钣金科技有限公司

钣金加工的基本流程、成形：指在普通冲床或其他设备上使用模具使工件变形的工艺过程。2、抽孔：也叫“翻边”，指在普通冲床或其他设备上使用模具对工件形成圆孔边翻起的工艺过程。3、攻牙：指在工件上加工出内螺纹的工艺过程。4、扩孔：指用钻头或铣刀把工件上小孔加工为大孔的工艺过程。5、沉孔：指为配合类似沉头螺钉一类的连接件，而在工件上加工出有锥度的孔的工艺过程。

钣金加工工艺流程你知道多少在表面处理后，进入喷涂工序，钣金加工定做，在工件要求装配后喷涂时，牙或部分导电孔需保护处理，牙孔可查入软胶棒或拧入螺钉，安徽钣金加工，需导电保护的要用高温胶带贴上，大批量的做定位工装来定位保护，这样喷涂时不会喷到工件内部，在工件外表面能看到的螺母（翻边）孔处用螺钉保护，以免喷涂后工件螺母（翻边）孔处需要回牙。

钣金加工工艺流程你知道多少工件在折弯，压铆等工序完成后要进行表面处理，不同板材表面的处理方式不同，冷板加工后一般进行表面电镀，电镀完后不进行喷涂处理，采用的是进行磷化处理，磷化处理后要进行喷涂处理。电镀板类表面清洗，脱脂，金属钣金加工，然后进行喷涂。不锈钢板（有镜面板，雾面板，拉丝板）是在折弯前进行可以进行拉丝处理，附近钣金加工，不用喷涂，如需喷涂要进行打毛处理；铝板一般采用氧化处理，根据喷涂不同的颜色选择不同的氧化底色，常用的有黑色和本色氧化；铝板需喷涂的进行铬酸盐氧化处理后喷涂。表面前处理这样做可以使清洁表面，显著提高涂膜附着力，能成倍提高涂膜的耐蚀力。清洗的流程先清洗工件，先将工件挂在流水线上，首先经过清洗溶液中（合金去油粉），然后进入清水中，其次经过喷淋区，再经过烘干区，然后将工件从流水线上取下。

金属钣金加工-安徽钣金加工-合肥通快品质可靠(查看)由合肥通快钣金科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥通快钣金科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!