

金纬机械常州 青岛绵纶POY/FDY纺丝机

产品名称	金纬机械常州 青岛绵纶POY/FDY纺丝机
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

PVC木塑一步法挤出生产线

详细说明

一步法，即省去中间造粒这个环节，直接将原材料在一组设备内连续完成配混、制品挤出成型。该方法优点是效率比较高，混炼塑化好，绵纶POY/FDY纺丝机厂商，节能显著，生产成本降低。目前主要用于PVC一类塑木产品的挤出成型加工较多，但该方法对原料的配方、加料装置、配套的模具和挤出成型的设备要求较高，对生产员工的整体技术水平要求很高。

PVC单螺杆木塑(发泡)挤出生产线

详细说明

PVC单螺杆木塑(发泡)挤出生产线主要用于生产长城板、外墙板、隔断墙、天花扣板、吸音板、楼梯扶手、百叶窗、地脚线等装饰型生态木产品，挤出机 部件采用的螺杆设计，避免原材料的高剪切和过塑化，青岛绵纶POY/FDY纺丝机，生产出的产品表面木纹纹理明显，产品不变形、防火、防腐、防虫蛀，耐老化和抗紫外线。

挤出机料筒

一般为一个金属料桶，为合金钢或者内衬为合金钢的复合钢管制成。其基本特点为耐高温耐压强度较高，绵纶POY/FDY纺丝机销售，坚固耐磨耐腐蚀。一般料筒的长度为其直径的15~30倍，其长度以使物料得到充分加热和塑化均匀为原则。料筒应该有其足够的厚度与刚度。内部应该光滑，但是有些料筒刻有各种沟槽，以增大与塑料的摩擦力。在料筒外部附有电阻、电感以及其他方式加热的电热器、温度自控装置及冷却系统。

金纬机械常州-青岛绵纶POY/FDY纺丝机由金纬机械常州有限公司提供。行路致远，砥砺前行。金纬机械常州有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!