

PE管DN1000 DN1600生产厂家 隆胜管业

产品名称	PE管DN1000 DN1600生产厂家 隆胜管业
公司名称	江苏隆胜管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港保税区金港路
联系电话	13372125995 13372125995

产品详情

钢丝网骨架塑料复合管是一款改良过的新型的钢骨架塑料复合管。这种管材又称为srtp管。这种新型管道是用高强度过塑钢丝网骨架和热塑性塑料聚乙烯为原材料，钢丝缠绕网作为聚乙烯塑料管的骨架增强体，以高密度聚乙烯（HDPE）为基体，采用的HDPE改性粘结树脂将钢丝骨架与内、外层高密度聚乙烯紧密地连接在一起，使之具有优良的复合效果。因为有了高强度钢丝增强体被包覆在连续热塑性塑料之中，因此这种复合管克服了钢管和塑料管各自的缺点，而又保持了钢管和塑料管各自的优点。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，欢迎新老客户咨询！

焊接：铜铝复合管焊接的具体操作方法：

（1）超耐磨复合管焊接材料必须采用ACC管焊料

（2）超耐磨复合管焊接时先打开，后打开氧气，然后调整火焰的温度。（火焰温度相当于铜管焊接温度的一半）

（3）做成后的换热器（复合管）的杯口一定要比铜管的换热器杯口大。

（4）超耐磨复合管的杯口深度应为复合管的外径尺寸。（配管一定要插到位）

（5）在焊接时应先对着配管部位燃烧，PE管DN1000-DN1600生产厂家，火焰温度应在230-250 左右（不能超温），配管的弯头处是火焰的加温区域，经过配管导热熔化焊环！当焊料开始熔化迅速移走火焰。（请按下图提示操作）

(6) 焊接后焊缝的表面应光滑、无黑斑现象、无气孔、无烧穿、无流挂和未烧透等现象。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，欢迎新老客户咨询！

钢丝网骨架塑料复合管的连接方式

热熔对接焊接：PSP内部有增强钢丝，而且管壁薄，很难直接进行热熔对接焊接，一般采用先制造出法兰端面，而后将两端进行热熔对接焊连接。热熔对接焊与电热熔套筒管件组合连接：在重要工程中，为提高管道的连接强度及保险系数，先采用热熔对接焊连接，然后用电熔管件进行电热熔焊接，实践证明这是很可靠的连接方法。

PE管DN1000-DN1600生产厂家-隆胜管业(推荐商家)由江苏隆胜管业科技有限公司提供。江苏隆胜管业科技有限公司为客户提供“排水管道安装”等业务，公司拥有“隆胜管业”等品牌，专注于复合管等行业。 ，在张家港保税区金港路的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。