

# 高温美纹胶厂家 美纹胶带 利兴胶带生产厂家

产品名称	高温美纹胶厂家 美纹胶带 利兴胶带生产厂家
公司名称	东莞市利兴胶粘制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖西路15号厂房
联系电话	13826930141

## 产品详情

应该如何挑选pvc电工胶带呢？

pvc电工胶带分为很多的种类，粘贴不同的东西所用的胶带的材质也有所不同，今天我们就一起来看一看吧，希望以后你有需要的地方，可以提供参考。1.热熔胶：适用于铭牌、塑料、五金件的粘接以及在不平整物体表面粘接。原因：颜色为半透明或者是琥珀色，热熔软化温度116-123 具有良好的一致性、均匀的粘接厚度，不含溶剂，易加工，对很多物体有良好的粘接性。2.pvc电工基材pvc电工胶带：适用于空调器、办公家具、通讯产品的粘接，可代替螺丝固定设计。原因：具有柔软、贴服性好、初粘性和持粘性好，抗溶剂性和抗紫外线好的优点。3.无纺布基材pvc电工胶带：适合于铭板，高温美纹胶价格，塑胶之贴合，汽车，手机，高温美纹胶厂家，电器，海棉，橡胶，标牌，纸品，美纹胶带，玩具等行业以及家电和电子仪器零件组装。原因：一般长期耐温70-80 ，粘性及加工性好。4.无基材pvc电工胶带：适合于铭板、面板、装饰件的粘接。原因：一般长期耐温120-145 ，具有加工性好、耐温性好，优良的粘合效果能防落与优异的防水性能。5.PET基材pvc电工胶带：适合于铭板、LCD、装饰品、装饰件的粘接。原因：耐温性好、抗剪切性强。

pvc电工胶带产品的质量检查方法

1.检查pvc电工胶带上是否有裂纹：切开pvc电工胶带时，如果切边工具调整不当或刀片不够锋利，会出现在pvc电工胶带的表面上或底纸上出现裂缝，并且从裂缝中拉出的纤维将被粘合剂粘住。裂纹的发生可能是连续的，也可能是随机的。它们可能出现在pvc电工胶

带卷的一侧或两侧。因此，在pvc电工胶带上进行加工之前，请务必仔细观察底部纸和顶部纸上是否有小裂缝。然后，取出上面已经检查过的一张样纸，将其从底纸上剥离，然后再次检查底纸和底纸上是否有裂纹，高温美纹胶，因为这些裂纹是有时很小，只需将底纸分开即可。您只能在混合纸巾后才能找到它。

2.检查pvc电工胶带上是否有毛刺：卷式pvc电工胶带边缘光亮，没有损坏，这是确保pvc电工胶带质量的基础。因此，在进行处理之前，必须仔细检查pvc电工胶带卷的切边上是否有毛刺，是否由于存放和运输不当而损坏，并将pvc电工胶带卷下4-5次，并仔细检查。削减利润。按照我们上面提到的检查pvc电工胶带外观的方法，今天让我们添加一些有关这方面的知识。

3.检查pvc电工胶带的边缘是否被粘住，以及底部纸是否缺少硅：pvc电工胶带的边缘被粘住或底部有一部分泄漏的纸张硅油的应用会在废纸排放期间造成薄纸，并且无法正常生产。因此，在处理之前，请拿一块长约1米的不干胶材料，用手将其剥离，以查看边缘是否有任何部分或其他不能平滑剥离的部分。通常，面纸和底纸的边缘粘合发生在整个涂布自粘材料卷的切缝辊上，并且通常仅出现在7米的外层到10米因此，如果pvc电工胶带的切缝辊的边缘上有粘附力，请不要立即断言整个纸卷都存在此问题。此外，应注意，用于剥离轻型面纸的力要大于重型面纸的力。面纸越轻，剥离时手感就越紧。因此，有时在根据客户要求的形状冲切客户选择的pvc电工胶带时，无法以通常的加工速度完成。

1.将倾斜滚球装置调整到水平位置，除特殊规定外，将倾斜板的倾斜角度调整为 $30^{\circ}$ 。2.用蘸有清洁剂的脱脂纱布擦拭聚酯薄膜的玻璃表面和两侧，然后用纱布擦拭干净。3.将已擦去防锈油的钢球放在装有清洁剂的容器中浸泡几分钟，取出后，使用清洁的清洁剂和纱布反复清洁和擦拭，然后使用干净的纱布用干净的竹子（木头，骨头）镊子和其他工具擦拭并清洁钢球。4.将胶带样品的粘合剂面朝上放在倾斜板上。用聚酯薄膜覆盖区域，作为滚动部分。轧制部分应平整，无气泡和等缺陷。侧倾辅助部分下方100mm的范围是测试部分。5.用胶将辊辅助部分的两侧和样品的下端固定在倾斜板上。同时，您还可以使用胶带沿着测试部分两侧的边缘固定，以便将样品平整地附着在板上。6.用力将钢球夹紧在钢球放置装置中，调整钢球放置装置的前后位置，以使钢球的中心在侧倾辅助装置的起始线上。在正式测试之前，允许使用样品。测试几次，但要调整滚珠放置装置的左右位置，以使的轨迹不会每次重叠。用于pvc电工胶带的胶主要是压敏胶。压敏胶粘剂实际上是压敏胶粘剂的简称。它主要是一种对压力敏感的粘合剂。它主要是用于制备压敏胶带的胶水。