

cnc车床液压油生产商 液压油生产商 安美amer抗氧化

产品名称	cnc车床液压油生产商 液压油生产商 安美amer抗氧化
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

液压油价格

安美提供多种类型液压油供你选，目前国内的液压油厂家-安美，提供的液压油用于工业、航运和移动式机械设备等高压液压系统的润滑，各式塑料射出成形机及各类液压冲床长期使用，以及其它各种叶片泵，齿轮泵及活塞泵液力传动系统。安美低凝无灰抗磨液压油HV适用于重负荷、高温、高压的液压系统，广泛用于特大型注塑机、成形机、压铸机及高吨位冲床等。具体液压油报价可以咨询安美总部客服。

液压技术的发展对液压油的性能有什么要求？

随着液压技术的迅速发展，液压油生产商的规格不断修订，主要表现在以下三个方面：

一是液压油生产商的压力由原来的1420Mpa提高到了1735 Mpa，甚至达40 Mpa.系统压力的升高，功率增大，油泵的负荷必然越来越重，所以要求油品具有优良的抗磨性。

二是液压装置的高压、高速和小型化，使油品在液压油生产商中循环次数增加，油品在油箱中停留时间变短，油温增加，从55 提高到80 ，所以要求油品有更好的热氧化安定性；同时油温的提升使油中溶

解空气增多，因此，油品必须具有好的空气释放性。频繁的循环使泡沫的消失及水分的分离越来越困难，因此，油品还应该有良好的消泡性和水解安定性。

三是电液伺服阀和比例电磁阀等引入液压系统，这些部件灵敏度高、结构复杂、配合间隙小、精密度高，因此要求液压油生产商具有清洁度高和过滤性好的性能。

注塑机是塑料加工过程中，聚合物加工会消耗大量能源，并且在冷却装置、空气压缩等环节也会产生大量的能耗，这么大的能量消耗的注塑机，对液压油的要求也就自然而然产生了很高的要求标准，那么如何选择注塑机的液压油呢？这里有三大标准可以作为参考！

选择液压油生产商的标准之一：选择粘温性适合的液压油。注塑机在工作温度和启动温度对液压油的粘度要求关系到注塑机的液压动作的流畅性，以及传递的精度高低，直接影响注塑机的工作效率，所以注塑机选择液压油要考虑粘度和稳定性是否符合生产工作要求的，如果不符合要求要及时更换，同时根据不同的外部环境温度，也需要适当选择合适的液压油。

选择液压油生产商的标准之二：抗磨性液压油，一般情况下在高压工作下，会增加工作中的摩擦度，所以抗磨性液压油是硬性要求，不仅仅可以减少摩擦对注塑机的损坏，还可以提高工作效率，同时这种液压油还有防锈、抗氧化的作用，注塑机优先考虑的抗磨性液压油，一般多选46号或是68号。

选择液压油生产商的标准之三：液压油的剪切安定性。在生产过程中，液压油在经过泵、阀的微孔时会受到剧烈的剪切，这个时候对液压油的性能效果就会有所损伤，所以在选择液压油的时候，对液压油的抗剪切能力要有一个高要求的选择标准，对维持注塑机的功能性有很好的保护作用。

选择液压油有标准，在使用液压油过程中也要有标准，有些液压油在使用一段时间后，本身的使用功效会降低，这个时候就要及时更换。液压油变黑，或是液压油中存在一些杂质，就是在提醒我们液压油已经出现问题了，要重视起来及时的补充更换液压油，这样既是对注塑机的使用的保养，也是省时省电，进行工作的有效保障。