

塑料挤出造粒机订购 塑料挤出造粒机 成泰自动化

产品名称	塑料挤出造粒机订购 塑料挤出造粒机 成泰自动化
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

双螺杆塑料造粒机螺杆的几个重要参数。

1、螺杆直径（D）

- a、与所要求的注射量相关：射出容积= $\frac{1}{4} \pi D^2 S$ （射出行程）*0.85；
- b、一般而言，螺杆直径D与zui高注射压力成反比，与塑化能力成正比。

2、输送段

- a、负责塑料的输送，推挤与预热，应保证预热到熔点；
- b、结晶性塑料宜长（如：POM、PA）非晶性料次之（如：PS、PU、ABS），热敏性zui短（如：PVC）。

塑料挤出造粒机在使用过程中无法避免会出现一些小故障，堵机就是其中一种比较常见的机器故障，茂名塑料挤出造粒机，堵机后的辊子不能将原材料挤压成型，干法辊压造粒机转不动。堵机不但危害生产制造效率，还会直接影响到造粒机设备的使用寿命。其实，影响造粒机堵机的原因注意有以下3点：

造粒机在生产过程中理想的生产条件是：原料水分合适，蒸汽合格，有充分的调试时间。正确使用干饱和蒸汽造粒，塑料挤出造粒机品牌，可以有效提高造粒机的产量和颗粒料品质。更是要确保颗粒质量好、产量高，除了造粒机各传动部分都可以正常运转之外，还应该保证进入造粒机调质器的干饱和蒸汽质量。

探索塑料造粒机技术的发展道路，综合考虑能效、环保和产品质量，塑料挤出造粒机，实现协调、可持续发展。实施绿色塑料造粒机发展战略，首先要走资源节约型发展道路，把单一的粗放型塑料造粒机改造成组合式智能塑料造粒机。

塑料挤出造粒机工作时出现的烟雾的形成主要是塑料中含有的水分在加热之后会产生水蒸气与塑料或塑料中含有的杂质，在加热后发生燃烧而产生的有颜色气体。而刺激性气体主要是来自于塑料中所含有的杂质，因为燃烧不充分而散发的气味。所以在使用PVC塑料造粒机进行塑料颗粒加工的时候，出现的烟雾和刺激性的气味，主要来源是杂质、水蒸气、少量塑料的燃烧。

塑料挤出造粒机订购-塑料挤出造粒机-成泰自动化(查看)由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司为客户提供“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”等业务，公司拥有“自动化机械,自动化通用设备及其配件,塑胶五金制品,零部件。”等品牌，专注于造粒机等行业。 ，在东莞市常平镇常马路343号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：付继成。