

机罩锁 潍坊青州市造锁厂 青州锁

产品名称	机罩锁 潍坊青州市造锁厂 青州锁
公司名称	青州市造锁厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区巴黎路东首
联系电话	13963602333

产品详情

工程车门锁有那些技术方面的要求

锁具在各行各业应用很广泛，我们也是随处可见，各种各样的锁具我们见过的也不少，从呆呆的大头锁到现在的电磁感应锁，可谓发展的速快是真的很快。今天我们要讲的内容是关于工程车门锁的技术要求：1、门锁应按照规定程序批准的产品图样与有关技术文件制造，并符合本标准的要求。2、门锁必须具有全锁紧位置和半锁紧位置。3、门锁能将车门可靠锁紧并能安全打开。4、当门锁处于锁止位置时，操纵内外手柄不能打开车门。5、对门锁的有关构件进行受力分析（利用静力学分析法），以评定门锁在 $294.2m/s^2$ 惯性负荷的作用下，保持全锁紧位置不变的耐惯性的能力。6、门锁所有运动件应灵活，机罩锁，开关车门轻便，不应有异常噪声。7、汽车门锁用钥匙不同牙花组合数不得少于1000种。8、开闭耐久性
锁体和挡块（或锁扣）啮合开闭次数（以门锁一个完全开闭循环为一次）应能保证105次正常工作。。9、纵向负荷 锁体和挡块（或锁扣）在半锁紧位置应能承受，4440N的纵向负荷；在全锁紧位置应能承受11110N的纵向负荷均不得脱开。10、横向负荷 锁体和挡块（或锁扣）在半锁紧位置应能承受4440N的横向负荷；在全锁紧位置应能承受8890N的横向负荷均不得脱开。11、汽车门锁应符合图样规定的正确安装位置。12、耐腐蚀性 门锁金属零件的电镀层、化学处理层和镀铬层应符合QC / T 625的规定。

青州市造锁厂生产各种锁厂家，三轮车锁，欢迎新老客户来电咨询！

工程车门锁是锁具技术领域的一种，具有锁体、锁舌、把手、锁芯和锁库，其中：把手固连在转轴的一端，转轴卡装在锁体上的转轴孔内，转轴的另一端固连有拨叉，拨叉的拨头位于锁舌的卡槽内，在拨叉上设有用于锁紧拨爪的缺口，在转轴孔边部的锁体上设有锁芯孔，机罩锁厂家，锁芯位于锁芯孔中，在锁芯的端部连接有用于锁紧拨叉缺口的旋转锁紧装置。与现有技术相比，具有结构简单，青州锁，性能，不易损坏，使用寿命长，可减小工程车的宽度，可广泛应用于大中型厢式工程车中。

青州市造锁厂欢迎新老客户来电咨询！

车门中的部件

执行器向上移动锁销时，外部车门把手将与打开装置连接。
锁销下移时，外部车门把手将与打开装置断开连接，从而锁定车门。

车门中的部件

为车门，车身控制器将在一定的时间内为车门锁执行器提供电能。下面让我们来看一下执行器的内部结构。

电动车门锁执行器

电动车门锁执行器是个很简单的装置。

该执行器可以左右移动此图中所示的金属钩。安装在车中

时，执行器是垂直的，因此钩可以上下移动。其运动方式

与您拔或按按钮的动作相同。

此系统相当简单。一个小电动机带动一系列起齿轮减速作用的直齿圆柱齿轮。
后一个齿轮驱动齿条齿轮式齿轮组，该齿轮组与执行杆相连。
齿条将电机的旋转运动转变为移动车门锁所需的直线运动。

青州市造锁厂生产各种锁厂家，欢迎新老客户来电咨询！

机罩锁-潍坊青州市造锁厂-青州锁由青州市造锁厂提供。青州市造锁厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！