

# 隔离中心污水处理设备

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 隔离中心污水处理设备              |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司            |
| 价格   | 26000.00/件              |
| 规格参数 | 副词:隔离中心污水处理设备           |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内    |
| 联系电话 | 15165668721 15165668721 |

## 产品详情

### 一、防护核心废水处理设备详细介绍：

密闭式危险标志一体化废水处理设备除去有机化合物污染物质机氟化物关键取决于设备上的AO微生物工艺处理。在其中原理在A级，因为废水有机化合物浓度值非常高，微生物菌种处在缺氧状态，这时微生物菌种为兼性微生物，他们将废水里的有机氮转换转化成 $\text{NH}_3\text{-N}$ 生成一个新的体细胞化学物质，因此A级池不但具有一定的有机化合物除去作用，降低后面活性污泥的有机负荷，以利于生物固氮地进行，并且借助源水中出现的较浓度较高的有机化合物，进行硝化作用，终清除氮的水体富营养化环境污染。

### 二、防护核心废水处理设备 生产流程：

1.格栅：阻拦粗颗粒悬浮固体，缓解后面运作负载。

2.污水池：匀称水体，匀称水流量。

3.厌氧池子：清除生活污水中绝大多数悬浮固体，改进污水的可生化性，与此同时好氧出水量及沉砂池排泥流回到此，开展淤泥硝化反应，并通过反硝化菌除氨氮。

4.污泥浓缩池：将大分子有机物转化成小分子有机物，将难溶性有机化合物转化成可溶性的有机化合物，提升污水可生化性，减少后面环保处理设备的运转负载，提升污染物质除去高效率。

5.活性污泥：在好氧条件下，运用微生物菌群新陈代谢除去污水中环境污染有机化合物。

6.二沉池：沉积分离出来活性污泥法，部位流回至厌氧池子，剩余污泥排出至污泥浓缩池子。

7.淤泥好氧消化池：沉砂池所排出剩余污泥在淤泥好氧消化池内进行好氧消化吸收平稳解决，从而减少淤泥的容积和提升淤泥的稳定。好氧消化吸收后污泥量偏少，清洗时可以用吸污车从污泥池的检查孔伸入污泥池底端开展吸脂后运输就可以（大半年清除一次）。

8.消毒池与消毒装置：现阶段，消毒方式许多，如液氨储罐法、活性氧法、氢氧化钙法二氧化氯法等。尽管氢氧化钙法具备投秘方便、稳定性高优势，但是也会与水里一些有机化合物融合形成有致癌作用有机的卤化。二氧化氯是国际公认的广谱性、速效性、安全消毒杀菌剂，其安全被世卫组织列入第四代AI级二类医疗器械，消毒能力是次氯酸钠的2.6倍，远远超过其他氯系列产品二类医疗器械。（消毒装置依据客户必须再行配套设施）