

车门钣金件 博赢模具 滁州钣金件

产品名称	车门钣金件 博赢模具 滁州钣金件
公司名称	苏州博赢精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城苑南工业区赵家圩路388号
联系电话	13328017889 13328017889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州博赢精密模具有限公司

随着钣金件结构的差异，钣金工艺流程可能各不相同，但总的不超过以下几点。

翻边攻丝。翻边又叫抽孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，滁州钣金件，再在抽孔上攻丝。这样做可增加其强度，手工钣金件，避免滑牙。一般用于板厚比较薄的钣金加工。当板厚较大时，车门钣金件，如2.0、2.5等以上的板厚，我们便可直接攻丝，无须翻边。

冲床加工。一般冲床加工的有冲孔切角、冲孔落料、冲凸包、冲撕裂、抽孔等加工方式，以达到加工目的。其加工需要有相应的模具来完成操作。冲凸包的有凸包模，冲撕裂的有撕裂成形模等。

钣金加工的材料中，铜具有很多很突出的物理化学特性。如：其热导率和电导率都很高，其导电性仅次于银，导热性仅次于银和金。化学稳定性强，易熔解，在大气、淡水、海水中具有很好地抗蚀性。铜锌合金，钣金件冲孔，颜色随含锌量的增加而由黄红色变到淡黄色，黄铜力学性能比纯铜高，在一般情况下不生锈也不会被腐蚀；塑性较好，被广泛用于机械制造业中制作各种结构零件。而且塑性高，能很好地承受各种冷、热压力钣金加工，缺点是强度和硬度较低，一般不做结构件，纯铜也称作红铜呈浅玫瑰色或淡红色，表面形成氧化铜膜后，外表呈紫红色。

适合于冲压加工的钣金材料非常多，广泛应用于电子电器行业的钣金材料包括：1. 普通冷轧板 SPCCSPCC是指钢锭经过冷轧机连续轧制成要求厚度的钢板卷料或片料。SPCC表面没有任何的防护，暴露在空气中极易被氧化，特别是在潮湿的环境中氧化速度加快，出现暗红色的铁锈，在使用时表面要喷漆、电镀或者其他防护。2. 镀锌钢板SECCSECC的底材为一般的冷轧钢卷，在连续电镀锌产线经过脱脂、酸洗、电镀及各种后处理制程后，即成为电镀锌产品。SECC不但具有一般冷轧钢片的机械性能及近似的加工性，而且具有优越的耐蚀性及装饰性外观。在电子产品、家电及家具的市场上具有很大的竞争性及取代性。例如电脑机箱普遍使用的就是SECC。3. 热浸镀锌钢板SGCC热浸镀锌钢卷是指将热轧酸洗或冷轧后之半成品，经过清洗、退火，浸入温度约460 ° C的熔融锌槽中，而使钢片镀上锌层，再经调质整平及化学处理而成。SGCC材料比SECC材料硬、延展性差（避免深抽设计）、锌层较厚、电焊性差。4. 不锈钢SUS301Cr（铬）的含量较SUS304低，耐蚀性较差，但经过冷加工能获得很好的拉力和硬度，弹性较好，多用于弹片弹簧以及防EMI。5. 不锈钢SUS304使用广泛的不锈钢之一，因含Ni（镍）故比含Cr（铬）的钢较富有耐蚀性、耐热性，拥有非常好的机械性能，无热处理硬化现象，没有弹性。

车门钣金件-博赢模具-滁州钣金件由苏州博赢精密模具有限公司提供。苏州博赢精密模具有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的冲压模等行业积累了大批忠诚的客户。博赢带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！