

潍坊切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 切分导卫公司

产品名称	潍坊切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 切分导卫公司
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

一种快捷准确调整导卫的装置。包括样棒，还包括靶台，所述靶台的底座前端设有两立靶，两立靶上均设有相同形状的靶孔，样棒位于靶孔中并与靶孔滑动配合；靶台后端设有与导卫底部相对应的固定槽，切分导卫公司，压板通过紧固螺栓使导卫底部与靶台螺接为一体。本发明中，两立靶上均设有相同形状的靶孔，且样棒与靶孔滑动配合。因此，当样棒通过导卫后能从两靶孔畅通而出时，即表明导卫调试成功。

二切分的导卫安装和调整 DCR—2—00

保证二切分轮的安装正确，保证切分轮的两个切分刃是平齐的；切分轮的调整间隙为 ± 10 丝；
保证分料盒的刀片与切分轮的刃口基本平齐，切分导卫生产，避免偏斜，产生粘钢；二切分进口夹板 进口铲嘴 中心必须与切分轮、二切分刀片的中心线在同一条线上，在轧制二切分时，潍坊切分导卫，导卫的刀片和切分辊必须冷却良好，避免两个切分刀片之间温度过高产生粘钢和导辊中心温度过高会产生自然退火，切分导卫总成，影响使用寿命和轧制。二切分导卫必须保证与轧机的安装是正确的，料型的正确性才能保证进一步解决问题；必须保证进出口导卫的调整是良好的，整个轧制系统良好，才能顺利达产。

扭转导卫用于预切分机架的出口，由导卫

体、扭转辊、导管组成，。其作用是将轧件翻转 45° 后进入预切分孔型。扭转支臂设计为可旋转式，扭转辊安于其上。通过旋转支臂，使扭转辊中心线和轧件中心线形成一个锐角，这个角称为扭转角。轧件在前进过程通过扭转角翻转，直至进入下一机架时翻转成所需的角。同时支臂这种旋转结构的设计，保证了轧制中心的稳定，满足了扭转角准确调整的要求。此外扭转支臂采用外延式设计伸出导卫体之外，易于氧化铁皮的脱落和辊子的快速拆装与调整。扭转间隙通过偏心轴来调节。

