

碳钢催化燃烧 无锡贝乐环保工程 碳钢催化燃烧处理量大

产品名称	碳钢催化燃烧 无锡贝乐环保工程 碳钢催化燃烧处理量大
公司名称	无锡贝乐环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山区春惠路568-18号
联系电话	18921234679 18921234679

产品详情

高浓度有机废气的处理应达到什么标准?当废气浓度为1000 g/m³或超过其值，且出口温度超过生物净化:利用生物细菌的吞噬作用净化有机废气。其优点是:运行成本较低。缺点是不适合浓度波动频繁和环境温度波动频繁的地区，会导致生物细菌。

直接燃烧净化设备:利用有机物在850 高温下直接分解成二氧化碳和水。其优点是高浓度有机废气经过一段时间后可有效处理。缺点是有机废气浓度低，需要大量的能量来维持分解所需的热量。

根据废气预热方式及富集方式，碳钢催化燃烧处理量大，催化燃烧工艺流程分为3种。???

1、预热式?

这是催化燃烧的基本流程形式。有机废气温度在100 以下，碳钢催化燃烧哪家好，浓度也较低，热量不能自给，因此在进入反应器前需要在预热室加热升温。燃烧净化后气体在热交换器内与未处理废气进行热交换，以回收部分热量。该工艺通常采用煤气或电加热升温至催化反应所需的起燃温度。

2、自身热平衡式?

当有机废气排出温度高于起燃温度(在300 左右)且有机物含量较高，热交换器回收部分净化气体所产生的热量，在正常操作下能够维持热平衡，无需补充热量，通常只需要在催化燃烧反应器中设置电加热器供起燃时使用。

3、吸附—催化燃烧?

当有机废气的流量大、浓度低、温度低、采用催化燃烧需耗大量燃料时，可先采用吸附手段将有机废气吸附于吸附剂上进行浓缩、，然后通过热空气吹扫，使有机废气脱附成为浓缩了的高浓度有机废气(可浓缩10倍以上)，再进行催化燃烧、。此时，不需要补充热源，就可维持正常运行。

对有机废气催化燃烧工艺的选择要取决于：燃烧过程的放热量、起燃温度、，即废气中可燃物的种类和浓度、，即有机组分的性质及催化剂活性 热量、回收率等。当回收热量超过预热所需热量时，可实现自身热平衡运转，无需外界补充热源，这是的。

有机废气催化燃烧设备的功能： 1。活动活跃。催化剂的活性直接影响催化燃烧的化学转化率。转化率不仅与催化活性材料本身的活性有关，而且与催化载体的物理形状直接有关。因此，在选择合适的催化活性材料时，还应考虑催化载体的物理形状，以确保催化剂具有更高的活性并达到催化燃烧净化的目的。 2。良好的热稳定性。由于排气温度随时变化，因此如果催化剂不能适应一定范围内的温度变化，则催化剂的性能会降低，净化效率也会降低。因此，催化剂具有适应一定范围内温度变化的能力。 3。高强度。在催化燃烧过程中，碳钢催化燃烧，催化剂通常是由于高温，振动和气流等因素引起的，碳钢催化燃烧节能，从而导致催化剂开裂和磨损。裂纹和磨损会降低催化剂的活性，增加催化剂床的压降，并影响净化效果。 4。长寿。

大多数催化活性材料相对较贵，因此在设计时，催化剂应具有更长的使用寿命。 碳钢催化燃烧-无锡贝乐环保工程-碳钢催化燃烧处理量大由无锡贝乐环保工程有限公司提供。无锡贝乐环保工程有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡贝乐环保工程——您可信赖的朋友，公司地址：无锡惠山区春惠路568-18号，联系人：杜总。