

匀质BS保温板设备母料添加剂匀质板设备模箱生产线

产品名称	匀质BS保温板设备母料添加剂匀质板设备模箱生产线
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

匀质BS保温板设备母料添加剂匀质板设备模箱生产线

匀质BS保温板是以水泥或凌美水泥，聚苯颗粒为基料，掺杂发泡剂经高温焙烧而成的具有刚性骨架的多孔材料。该产品具有造价低、强度高、使用寿命长、保温和隔音效果优、单位体积重量轻等特点，同时改性后无需泡水养护。

匀质板设备制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥基匀质板。

水泥基匀质板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天切割。特殊的蜂窝状防火隔离舱结构，使产品达到A级防火。

匀质板设备模箱生产线通过外力压合，提高料浆与颗粒、颗粒与颗粒间的结合程度，减少空隙，提高板材的整体密实度；，在水泥料浆中添加具有引气功能的匀质板母料添加剂，微发泡水泥浆料能与更多量的聚苯颗粒复合，固化后板材内部气泡独立、封闭，大大降低制品的导热系数。