

# 耐火母线槽 南昌华威母线槽厂强 全封闭式耐火型母线槽

产品名称	耐火母线槽 南昌华威母线槽厂强 全封闭式耐火型母线槽
公司名称	南昌华威电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌经济技术开发区麦园路南口
联系电话	13970978853 13970978853

## 产品详情

密集型母线槽需要保养吗？密集型母线槽如何进行保养？

密集型母线槽长期运行时建议每年定期检修一次。

- 1，全封闭式耐火型母线槽，检查总电流不得超过设计电流和主密集型母线槽的额定电流。
- 2，检查温升，封闭式耐火母线槽，按照GB7251标准不超过70 为合格，检查所有密集型母线槽接头连接螺栓及导体接触部分是否有松动现象。
- 3，检查绝缘材料是否有老化现象，导电部分是否有熔化变形现象。如发现有相间接地，绝缘击穿现象，应分段拆除并用耐压测试仪分段检查，耐火母线槽多少钱，找出故障，或重新更换密集型母线槽，或重新进行绝缘包覆处理。
- 4，检查密集型母线槽系统的插接箱插脚与母排接触是否良好。

母线槽内敷线应符合哪些要求？

- (1) 同一回路的相线和零线，敷设于同一金属线槽内。
- (2) 电线在线槽内有一定余量，不得有接头。电线按回路编号分段绑扎，绑扎间距不大于2m.
- (3) 同一电源的不同回路无抗干扰要求的线路可敷设于同槽内，有抗干扰要求的线路应使用隔板隔离或用屏蔽电线并要求屏蔽护套一端接地。
- (4) 当采用多相供电时，电线的绝缘层颜色应一致，即保护地线（PE线）应是黄绿相间色，零线淡蓝色

, 相线：L1相黄色，耐火母线槽，L2相绿色，L3相红色。

### 安装密集型母线槽需要注意些什么

1、做好必要的检查：包括检查其外壳是否完整、有无损坏，做绝缘和耐压试验。

2、做好安装准备

垂直安装母线槽预埋支件

垂直安装母线槽预留孔

水平安装母线槽预留孔

3、如果更好地连接母线槽呢？

(1) 可以先将连接盖板取下，将两节母线槽对插起来，再将连接螺栓和绝缘套管穿过连接孔，用扭力扳手将连接螺栓拧紧。

M12连接螺栓紧固力矩为78.4N.m，M16连接螺栓紧固力矩为117.6N.m，即将连接螺栓拧紧。

(2) 将连接盖板盖上，此时两段母线槽即已连接好。

(3) 母线槽连成一整体后，母线槽单元上的接地装置应接地(五线制母线槽PE线接地)。

耐火母线槽-南昌华威母线槽厂强-全封闭式耐火型母线槽由南昌华威电气设备有限公司提供。南昌华威电气设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江西 南昌 的输电设备及材料等行业积累了大批忠诚的客户。南昌华威电气带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！