

# 数控车床 36数控车床 国强道生实业

产品名称	数控车床 36数控车床 国强道生实业
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

## 产品详情

### 数控车床车螺丝怎么车

普通车床有很多种加工形式，的加工形式还是对工件的车削加工，这也是普通车床的一大特点，关于车削加工又可以分为不同工件的车削加工操作，车螺丝是其中的一种加工形式，下面主要介绍一下如何进行车削螺丝。普通车床普通车床在走刀箱靠近操作者的一边的床身侧旁有两根贯穿全车床的可以旋转的轴，一根是有圆形截面带键槽的有正六边形截面的光杆轴，一根是全丝杆轴，当做一般的车削加工时，是将走刀箱上光杆轴的离合器合上，让光杆轴驱动走刀箱进给进行车削加工，当需要车削螺纹时，将丝杆的离合器合上，让丝杆驱动走刀箱进行车削加工，这种加工状态是专门用来车削螺纹的。但是这其中有几点是需要注意的地方，例如1、丝杆与光杆之间的离合器是互锁的，也就是说每次只能选用一种方式，它们之间会进行机械互锁，光杆与丝杆是不会同时转动的。2、丝杆与车床主轴的转速是有一定比数关系的，也就是说主轴每转一周，丝杆要带动走刀箱走设定多少距离，这样就可以在工件上车削出螺纹来了。3、主轴转速与丝杆转速之间的比数关系是可以进行调配的，进给箱变速：在床头箱下面有一个用于改变走刀箱驱动速度的变速调整档位，在此可以改变走刀箱丝杆的转速;在床头箱进行挂轮的配比调整，这一点主要是用于加工英制螺纹的。

### 如何寻找的数控车床厂家

对于数控车床厂家来说，为企业提高出生产效率更高，产出更高的零部件无疑是它们的追

求以及衡量的标准。可是，随着行业的兴起，市面上踴显得数控厂家越越来越多。在众多的厂家之中，一般的消费者很难很快的到适合自己的那一家。虽然找到的过程不是那么的容易，但是我们仍然不能放弃。因为靠谱的厂家可能直接决定着整个企业的生死存亡。那么，对于这个行业来说，怎样的厂家才算得上是靠谱的呢！数控车床厂家俗话说，说得好不如做得好。真正的实干家都是那些埋头苦干的人，只有那些有真正本领的人才能得到应有的殊荣。因此，如果你只是看到企业的“呼喊声”而忽略了真正应该注意的东西，那就错过了和好的产品相遇的机会了。好的数控车床厂家生产的产品不仅在质量上可以放心的，在售后服务上做的也相当的细致。因此，要想获得好的称号，好的厂家都会引进非常的人才，这样，一旦你在使用的过程中出现任何的问题，好的厂家都会马上派人来给你解决。虽然引进的人才会给企业增加一定的人工成本，但对于企业的长足发展来讲，是非常有必要的。因此，如果你想要找一家靠谱的厂家，除了考察发动机的转速以及设备的运行，一定要仔细的核对企业的售后服务。其次，好的数控车床厂家往往看中给企业带来的高超的，即在合理的数控车床价格内为企业带来更高的效益。在很大程度上来讲，价格高的产品往往质量更好，但是这不能一概而论。为了能够更好的服务于市场，好的数控车床该更看重的是对整个行业创造的价值。因此，对于产品的价格的定位，不能偏高，也不能偏低。太高的价格往往会影响市场的普及率，而如果价格过低，企业自身的发展也会受到阻碍，无法支撑巨大的成本支出。对于消费者而言，太高的价格如果还没有买到称心如意的商品，无疑会砸了商家自己的牌子，使商家在消费者的心中变得一文不值。

通常数控车床在停车时发出巨大响声，同时车间总电源跳闸。首先检查车间电工对供电系统进行检查，跳闸的自动空气断路器所在处，因环境潮湿开关盒内自动跳闸的连杆机构已腐蚀，另外三相触点中有一相触点只有一小部分能接触。其次车间供电变压器容量小，超负荷运行。其正常的相电压只有340V。数控车床一只晶闸管已被烧坏，查看驱动电路，触发脉冲短小，只有正常触发脉冲幅值的四分之一，进一步查实为触发电路中的放大管性能不好所致。故障分析：晶闸管在整流状态下缺相和在逆变状态下缺相结果是不同的。在整流状态下总是触发电位较高的晶闸管，同时使前一相晶闸管承受反相电压而关断。在晶闸管的关断期间以反相阻断状态为主。即使后一个晶闸管不触发，而晶闸管到一定时刻也会因过零而自动关断。但如果是在停车降速时，即在逆变的情况下，同样也是触发电位较高的晶闸管导通，并使前一个晶闸管承受反压而关断，这时的晶闸管在关断时有很长一段时间处于正向阻断状态。这样，若后一个晶闸管不导通，由于电感的放电作用，使该晶闸管再延续导通一个周期而进入正半周，晶闸管将继续导通下去，同时阻碍后面的晶闸管导通。于是，晶闸管输出的正向电压与电动机电势迭加产生很大的电流，这时即产生逆变颠覆，轻则烧坏保险丝，重则烧坏晶闸管。如果数控车床车间的电压供电系统正常，没有大的波动，也许不会烧坏晶闸管。交流电网电压波动大，车间变压器容量小，超负荷运行，再加之B相正组触发脉冲幅值小，及车间供电系统的总开关盒的损坏等综合原因造成了故障的发生。处理方法：1.更换自动空气断路器；2.更换新的晶闸管。