

国强道生非标定制 全自动数控车床一台 数控车床

产品名称	国强道生非标定制 全自动数控车床一台 数控车床
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

数控车床车削平面螺纹加工分析

数控车床针对所谓平面螺纹，就是在圆柱或圆盘端面上加工的螺纹。车刀相对于工件运动的轨迹，则是一条阿基米德螺线，它与常加工的圆柱螺纹不同。在数控车床上车削平面螺纹，一般采用光杠传动，使中拖板丝杠转动，驱动车床中拖板横向移动走刀来车削。这就要求工件每转一转，中拖板横向移动工件上一个螺距。在工件螺距要求不严格时，可用工件平面螺纹的螺距，除以车床增大螺距的倍数，用所得的商，选择相近似的横向进给量，并按要求扳好进刀箱手柄，再把主轴箱上增大螺距手柄扳到增大螺距位置上，并把主轴箱上变速手柄扳到要求的位置上，安装好刀具，就可进行平面螺纹的车削。在工件螺距要求严格时，就必须配换挂轮箱挂轮。在计算挂轮前，按上述的方法，选一个近似的横走刀量，并扳好进刀箱、增大螺距和变速手柄，进行横向走刀。然后用主轴的整数去除横拖板所移动的距离，是实际的螺距。一般的情况下，不会与工件要求螺距相等，这就必须计算更换挂轮箱挂轮。

那么数控车床的正常使用需要满足哪些条件呢？

随着机械化的快速发展，数控车床广为人知，那么数控车床的正常使用需要满足哪些条件呢？下面跟着文章来了解一下。环境设计要求。数控车床的位置应远离振源、应避免学生阳光可以直接进行照射和热辐射的影响，避免出现潮湿和气流的影响。如车床附近有振

源，则车床四周应设置防振沟。否则将企业直接通过影响车床的加工技术精度及稳定性，将使中国电子信息元件接触社会不良，发生系统故障，影响车床的可靠性。电力需求。温度条件。数控车床的环境温度一般在摄氏30度以下，相对湿度一般在摄氏0.8度以下，电子元件内装有排气风扇或冷却风扇，以保持处理器的温度恒定或温差很小。高温高湿会降低控制系统元件的寿命，导致更多的故障。温度和湿度的增加，灰尘在集成电路板上的增加会产生粘结，并导致短路。

是一种带程序控制系统的自动车床。控制系统能够逻辑地处理具有控制代码或符号指令的其他规范的程序，对其进行并使用编码数字表示通过信息载体进入数控装置。通过运算处理，数控装置发出若干控制信号以控制车床的运动，并根据图纸所需的形状和尺寸自动处理零件。数控车床解决了小批量、的、精度的、复杂部分的问题。它是一种灵活的自动车床，代表了现代车床控制技术的发展方向，这就是典型的机电一体化产品。一般数控车床只有直线和圆弧插补功能。对于由直线和圆弧组成的平面轮廓，编程时数值计算的主要任务是求各基点的坐标。

- 1.基点的含义 构成零件轮廓的不同几何素线的交点或切点称为基点。基点可以直接作为其运动轨迹的起点或终点。
- 2.直接计算的内容 根据填写加工程序单的要求，基点直接计算的内容有：每条运动轨迹的起点和终点在选定坐标系中的坐标，圆弧运动轨迹的圆心坐标值。基点直接计算的方法比较简单，一般可根据零件图样所给的已知条件用人工完成。即依据零件图样上给定的尺寸运用代数、三角、几何或解析几何的有关知识，直接计算出数值。在计算时，要注意小数点后的位数要留够，以保证足够的精度。