

数控车床 国强道生易维护 数控车床制造厂家

产品名称	数控车床 国强道生易维护 数控车床制造厂家
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

数控车床的试运转

车床的试运转是指应在设备正式投入作业之前，先空行和轻负荷工作一定时间，使机器得到初步的磨合；同时在这段时间内，加强对机器技术状态的检查、保养和调整。此外，机器在出厂后的运输中，常由于其他原因而出现缺件、紧固件松动、缺少润滑油甚至失调等问题，这可以在试运转中加以发现和纠正。因此，试运转中还应仔细检查各部件状态，及时排除故障，使机器免遭损坏。车床几何精度检验合格后，需要对整机进行清理。用浸有清洗剂的棉布或绸布，不得用棉纱或纱布。清洗掉车床出厂时为保护导轨面和加工面而涂的防锈油或防锈漆。清洗车床外表面上的灰尘。在各滑动面及工作面涂以车床规定使润滑油。仔细检查车床各部位是否按要求加了油，冷却箱中是否加足冷却液。车床液压站、自动间润滑装置的油是否到油位批示器规定的部位。检查电气控制箱中各开关及元器件是否正常，各插装集成电路板是否到位。通电启动集中润滑装置，使各润滑部位及润滑油路中充满润滑油。做好车床各部件动作前的一切准备。

数控车床种类及组成部件都有哪些？

车床为满足车削加工的各种需要，根据不同回转表面需要，应该选择用不同型号类型的车床。车床按其结构不同可分为：仪表车床，落地式车床及卧式车床，立式车床，回轮、转塔车床，曲轴及凸轮轴车床，仿形及多刀车床，轮、轴、锭、辊及铲齿车床，马鞍车床及

单轴自动车床，多轴自动、半自动车床和数控车床等。此外还有很多专门化、车床等。普通车床6140由以下几个部分组成，1、主轴箱固定在床身的左上端，内部装有主轴及变速传动机构，其功用是支承主轴，并把动力经变速传动机构传递给主轴，使主轴通过卡盘等夹具带动工件转动，以实现主运动。2、溜板箱溜板箱与床鞍相连，在床身的前侧随床鞍一起移动，功用是把进给箱传递来的运动传至刀架，实现机动进给或车削螺纹。3、进给箱进给箱固定在床身左端前侧，内部装有进给运动的变换机构，用于改变机动进给量大小及加工螺纹的导程大小。4、床身床身是车床的基础部件，如主轴箱、进给箱、溜板箱、溜板和尾座，用来支承其他部件，使其他部件在工作时保持准确的相对运动轨迹。5、刀架刀架主要用于夹持刀具，并在床鞍带动下在导轨上移动，实现纵、横向运动。6、尾座安装在床身右上端，可沿纵向导轨调整位置，它的功能主要是安装***支承工件，或安装刀具进行钻孔、扩孔、铰孔等孔加工。卧式车床的传动系统框图。电动机输出的动力，经传动带传给主轴箱。变换箱外手柄的位置，可使箱内不同的齿轮组啮合，从而使主轴得到不同的转速。主轴通过卡盘带动工件旋转。同时，主轴的旋转通过交换齿轮、进给箱、光杠(或长丝杠)、齿轮齿条，使溜板箱带动刀架沿床身导轨作纵向进给。或通过齿轮带动中滑板丝杠使中滑板作横向进给，或通过长丝杠和开合螺母使溜板箱带动刀架作纵向进给)。

随着科学技术的发展，机械制造技术有了深刻的变化。由于社会对产品多样化的需求更加强烈，多品种、中小批量生产的比重明显增加，采用传统的普通加工设备已难以适应、高质量、多样化的加工要求。那么该如何选择正确的数控车床呢？1.问功能，智能数控车床可以满足自己的要求，实现自动化加工。2.问风俗，普通的智能数控车床我们可以做，所以，我们要判断这是否是真正的厂家，问定制的智能数控车床可以做，例如，工件是异形件，工件在线要求，工件很重等等在。3.看价格，咨询价格智能数控车床，一般可以直接问你报价，在智能数控车床行业，有一点提示，建议他代理，这样，他们会给你代理价格，总的来说，量不多，代理价一般比普通经销商要低一点，当然智能数控车床需求量更多，价格也更实惠。4.签订合同，在购买智能数控车床之前，我们需要与智能数控车床厂家签订采购合同。