

宝鸡铸造孕育剂 大为冶金 铸造孕育剂生产厂家

产品名称	宝鸡铸造孕育剂 大为冶金 铸造孕育剂生产厂家
公司名称	安阳大为冶金耐材有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市龙安区龙泉镇开发区
联系电话	13937234449 13937234449

产品详情

Si—C孕育剂。这类孕育剂以墨化孕育剂为主，其主要优点是用量少、墨化能力强，但较难溶解。例如:Si—C—Ca—Al类防止薄壁铸件白口效果好，而且适合于冲天炉铁水使用，Si—C—Al软化效果较好，用于改善切削性能。硅钙孕育剂。硅钙孕育剂是一种较早使用的墨化孕育剂，现在常使用的是低钙孕育剂。它比较适合低碳当量铸铁生产，可消减白口、提高强度。

稀土孕育剂。稀土元素是铸铁长效孕育剂的重要组元，我国稀土资源非常的丰富，铸造孕育剂生产厂家，研究和应用该类孕育剂更具现实意义。一般讲，这类孕育剂具有双重性，孕育铸铁中稀土残留有一定范围(RE为0.3%~0.06%)。碳含当量低时稀土加入量少，碳当量高时稀土加入量稍多，另外，稀土元素还和Mn、Cu等合金元素复合，从而改善铸铁组织，提高力学强度。

铸铁孕育处理所用的孕育剂，加入量很少，对铸铁的化学成分影响甚小，对其显微组织的影响却很大，宝鸡铸造孕育剂，因而能改善灰铸铁的力学性能，对其物理性能也有明显的影响。良好的孕育处理有以下作用：1.消除或减轻白口倾向；2.避免出现过冷组织；3.减轻铸铁件的壁厚敏感性，使铸件薄、厚截面处显微组织的差别小，硬度差别也小；4.有利于共晶团生核，使共晶团数增多；5.使铸铁中石墨的形态主要是细小而且均匀分布的A型石墨，从而改善铸铁的力学性能。

孕育良好的铸动性较好，铸件的收缩减少、加工性能改善、残留应力减少。

孕育剂推动了高强度灰口铸铁的发展，铸造孕育剂批发，完善了蠕墨铸铁、球墨铸铁的生产工艺。20世纪90年代以后，我国孕育剂的研究与应用有了长足发展。在借鉴国外技术的基础上逐渐发展了锶硅铁孕育剂、稀土孕育剂、硅钡孕育剂、碳系孕育剂以及铸态球铁孕育剂等，非常大地丰富了孕育剂的品种和铸铁生产实践，满足了不同生产工艺对孕育剂的要求。

孕育可以细化石墨，促使球铁石墨圆整，减少或消减激冷，防止表面游离渗碳体的形成，均匀组织，提高力学性能等。孕育的目的不同，对孕育剂的要求也不尽相同。有的以石墨为主，有的以提高机械强度为主，有的想获得综合效果，而且熔炼条件不同，铁液性质不同，则处理工艺也有所不同。只有对孕育剂特性的正确把握，才能合理选择和使用孕育剂。

宝鸡铸造孕育剂-大为冶金-铸造孕育剂生产厂家由安阳大为冶金耐材有限公司提供。安阳大为冶金耐材有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！