

韶关激光表面改性热处理 "泰格激光" 棱边激光表面改性热处理

产品名称	韶关激光表面改性热处理 "泰格激光" 棱边激光表面改性热处理
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格激光技术——激光表面改性热处理

淬火加工工艺

将金属材料产品工件加热到某一适度温度并维持一段时间，随后渗入淬冷物质中迅速冷却的金属材料热处理方法。

常见的淬冷物质有食盐水、水、矿物质机油、气体等。

淬火能够提升金属材料产品工件的强度及耐磨性能，因此普遍用以各种各样工、模、测量仪器及规定表层耐磨损的零件(如传动齿轮、热轧带钢、渗氮零件等)。激光表面改性热处理

泰格激光技术——激光表面改性热处理

不同的模具钢有不同淬火方法

淬火是将工件加热保温后，在水、油或其它无机盐、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却。

淬火后钢件变硬，但同时变脆。

为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于650 的某一适当温度进行长时间的保温，不变形激光表面改性热处理，再进行冷却，这种工艺称为回火。

退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，韶关激光表面改性热处理，缺一不可。

热处理工艺一般包括加热、保温、冷却三个过程，有时只有加热和冷却两个过程。这些过程互相衔接，不可间断。

激光表面改性热处理

泰格激光技术——激光表面改性热处理

复合淬火法

复合淬火法：先将工件急冷至 M_s 以下得体积分数为10%~30%的马氏体，然后在下贝氏体区等温，使较大截面工件得到马氏体和贝氏体组织，激光表面改性热处理修复，常用于合金工具钢工件。激光表面改性热处理

预冷等温淬火法

预冷等温淬火法：又称升温等温淬火，棱边激光表面改性热处理，零件先在温度较低（大于 M_s ）浴槽中冷却，然后转入温度较高的浴槽中，使奥氏体进行等温转变。适用于淬透性较差的钢件或尺寸较大又必须进行等温淬火的工件。激光表面改性热处理

韶关激光表面改性热处理-"泰格激光"-棱边激光表面改性热处理由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司位于广州市黄埔区创业路16号中航C座二层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰格激光技术在工业制品中享有良好的声誉。泰格激光技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰格激光技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。