

巨泰机床您的明智之选 重型深孔刮削滚光机床

产品名称	巨泰机床您的明智之选 重型深孔刮削滚光机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

刮镗滚光机床没有可移动的工作台?工件固定在落地平台上?适宜于加工尺寸和重量较大的工件。主轴箱在立柱上垂直移动?立柱在床身上作纵横向移动或仅作横向移动。主轴箱内具有可与铣轴一同伸缩的滑枕?其断面形状有矩形?方形和多边形等?以矩形居多。滑枕尺寸较大?刚度较高?用滑枕支持主轴和安装附件?适于强力铣削?可以扩大工艺范围和提高加工精度。镗轴安装在铣轴内?可单独伸缩和进给。规格较大的落地镗铣床还设有供钻削用的高速主轴。机床配有平台?回转工作台?后立柱?平旋盘?立铣头和铣头等附件。

刮镗滚光机床的镗轴直径都在125毫米以上?已达300毫米。镗轴为260毫米的落地镗铣床的主轴箱垂直行程可达8000毫米?立柱横向行程可达21000毫米?主电动机功率为120千瓦?机床重量约为350吨。

机床铸件的热处理是机械制造中的重要工艺环节，重型深孔刮削滚光机床报价，与其它加工工艺相比，合肥重型深孔刮削滚光机床，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织，或改变铸铁平台和机床铸件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。

机床采用多工序加工，重型深孔刮削滚光机床品牌厂家，加工效率低，加工尺寸不容易保证，而且位置精度也不高。改进后，采用一次装夹，同时对进气和排气孔进行镗加工，提高了加工效率。其次，夹具采用一面两销定位，保证了导管孔及气门阀座孔对定位销孔的位置精度。夹紧方式采用液压夹紧，改变了原来的手动夹紧，提高了工作的效率。后，对相应部分进行了计算、分析、校核。

重型深孔刮削滚光机床是一种、高自动化的深孔加工机床，依靠先进的孔加工技术(枪钻、BTA钻、喷吸钻等)，通过一次连续的钻削即可达到一般需钻、扩、铰工序才能达到的加工精度和表面粗糙度。下面我们具体了解下刮镗滚光机的使用情况：

我厂承接各种型号机床、机械加工设备的大修改造业务，对使用年久，精度丢失的机床设备进行修理，恢复机床、设备的几何精度、动态精度，满足客户的加工精度要求。承担各类精密磨床及进口机床主轴的动静压组合轴承精化改造。

巨泰机床您的明智之选-重型深孔刮削滚光机床报价由德州市巨泰机床制造有限公司提供。巨泰机床您的明智之选-重型深孔刮削滚光机床报价是德州市巨泰机床制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张。