

化工流程泵厂 四平化工流程泵 杰凯泵业有限公司

产品名称	化工流程泵厂 四平化工流程泵 杰凯泵业有限公司
公司名称	天津杰凯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇双河村
联系电话	13820284148 13820284148

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津杰凯泵业有限公司

化工离心泵适用于工业和城市给排水

化工离心泵适用于工业和城市给排水，如高层建筑增压送水、园林喷灌、消防增压、远距离输送、暖通制冷循环、浴室等增压及设备配套。也广泛适用于：冶金、化工、纺织、造纸、以及宾馆饭店等锅炉热源水增压、输送、及城市采暖系统。

若被输送液体的粘度和密度与水相差较大时，应核算泵的特性参数：流量、压头和轴功率。化工离心泵能输送临界状态的液体。临界状态的液体，当温度升高或压力降低时，往往会汽化。为了避免由于液体的汽化使机械密封、填料密封、迷宫密封等因干摩擦而破坏，这类化工离心泵必须有将泵内发生的气体充分排除的结构。

化工泵的密封知识

化工泵的密封知识

化工泵依靠离心原理提取液体物质。由特殊材料制成的化学泵适用于从瓶、桶、缸、池或其他容器中提取腐蚀性液体。由于存在腐蚀、挥发、等危险，四平化工流程泵，泵体的密封性能远高于其他类型的泵。

化工泵油封应安装在制造精度为H8~H9、表面粗糙度为1.6~0.8微米、表面硬化处理的轴上。密封介质不应含有固体颗粒和杂质，否则会造成油封和轴的快速磨损和密封失效。

选择这种密封方式时，要充分考虑化学泵输送材料的性能和要求，避免不必要的泄漏和事故。

造成油封漏油的主要因素

油封松动是造成漏油的主要因素。当重要官员磨损形成沟槽，油封即使换上新的也无法密封，是因为油封唇口与轴的接触压力降低，导致安装后油封唇口直径与轴直径干涉过小。以S195柴油机曲轴油封为例，分析其密封不严的主要原因是：油封制造质量差；

轴或轴承质量差；

使用和维护不当；

安装不当；

储存不当，造成环境污染的不良影响。

化工泵用途：化工泵广泛应用于化工、石油、冶金、轻工、合成纤维、环保、食品、等部门，为提高产品质量、减少跑、冒、滴、漏，防止污染，改善环境，发挥很大的作用。那它是如何实现高密封状态的？这个问题可以从以下两个方面说明。

1.密封形式

对于静密封来说，通常只有密封垫和密封圈两种形式，而密封圈又以O型圈应用广；对于动密封，化工泵很少采用填料密封，以机械密封为主，机械密封又有单端面 和双端面、平衡型和非平衡型之分，化工流程泵厂，平衡型适用于高压介质的密封（通常指压力大于1.0MPa），双端面机封主要用于高温、易结晶、有粘度、含颗粒以及有毒挥发的介质，双端面机封应向密封腔中注入隔离液，化工流程离心泵，其压力一般高于介质压力0.07~0.1MPa。

2.密封材料

化工泵静密封的材料一般采用氟橡胶，特殊情况才采用聚四氟材料；机械密封动静环的材料配置较为关键，并不是硬质合金对硬质合金就好，价格高是一方面，两者没有硬度差也并不合理，所以好根据介质特点区别对待。

化工流程泵厂-四平化工流程泵-

杰凯泵业有限公司由天津杰凯泵业有限公司提供。天津杰凯泵业有限公司是天津 天津市,耐腐蚀泵的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在杰凯泵业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创杰凯泵业更加美好的未来。同时本公司还是从事山东耐酸碱立式泵，耐空转立式泵，脱硫塔循环泵的厂家，欢迎来电咨询。