

# 淮安加工中心快换夹具 苏州铸宏机械 加工中心快换夹具

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 淮安加工中心快换夹具 苏州铸宏机械<br>加工中心快换夹具 |
| 公司名称 | 苏州铸宏机械有限公司                    |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢            |
| 联系电话 | 13451976405 13451976405       |

## 产品详情

工装夹具：

工装，即工艺装备：指制造过程中所用的各种工具的总称。包括刀具/夹具/模具/量具/检具/辅具/钳工工具/工位器具等。工装为其通用简称。

简介工装分为工装/通用工装/标准工装(类似于标准件)。夹具：顾名思义，用以装夹工件(或引导刀具)的装置。模具：用以限定生产对象的形状和尺寸的装置。刀具：机械制造中使用的刀具基本上都用于切削金属材料，所以“刀具”一词一般就理解为金属切削刀具。辅具：一般指用以连接刀具和机床的工具。钳工工具：各种钳工作业所用的工具总称。工位器具：用以在工作地或仓库中存放生产对象或工具的各种装置。检具：生产中检验所用的器具。治具：制造用器具，这个词对应fixture，加工中心快换夹具价格，有时与工装同义，加工中心快换夹具厂商，有时也指夹具，加工中心快换夹具生产厂家，一般台资/韩资/日资等电子企业多用该词。夹具属于工装，工装包含夹具，属于从属关系。

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，淮安加工中心快换夹具，是集独立设计和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

工装夹具制造的精度要求夹具的制造公差，根据夹具元件的功用及装配要求不同可将夹具元件分为四类：A、第I一类是直接于工件接触，并严格确定工件的位置和形状的，主要包括接头定位件、V形块、定位销等定位元件。B、第二类是各种导向件，此类元件虽不与定位工件直接接触，但它确定第I一类元件的位置。

三维柔性组合I装夹具在焊接生产中的优越性

柔性组合夹具是一种由事先制作好的标准化、系列化、通用化的模块组成的，且模块之间的链接、固定和压紧都是以孔为基准定

位，用锁紧销来实现快速锁紧，

模块与模块之间可以根据工件的实际尺寸可以自由调整，实现二维或三维空间搭建工件定位的工业

装备。柔性组合夹具是目前国际上的-

种新技术产品，主要是为了适应现代企业对工装精度要求高、互换性强、小批量多品种多规格

生产的要求而设计制造的，是继槽孔系组合夹具元件后出现的又一新颖的工装夹具快速组合的工艺装备。

它的主要特点是:结构简单、标准模块组合、装夹快速，精度高、刚性好、互换性强、重复使用性高、。

柔性组合夹具广泛应用于机箱机柜、车体制造、工程机械、船舶修造、航空航天、钣金加工、设备装配、检测平台、医疗器

械、机器人技术、结构件焊接、自行车(摩托车)制造等制造领域。

淮安加工中心快换夹具-苏州铸宏机械-加工中心快换夹具价格由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司为客户提供“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪 ”等业务，公司拥有“ 铸宏机械 ”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。