

表面喷漆涂装设备 宜宾涂装设备 叁崎涂装喷塑流水线

产品名称	表面喷漆涂装设备 宜宾涂装设备 叁崎涂装喷塑流水线
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

涂装生产线工作效率受那些因素影响

没考虑涂装设备节能问题

就目前而言，这能源价格变化是比较快的，涂装设备设计，而设计时，表面喷漆涂装设备，如果没有考虑到这些问题，使得用户生产成本较高，有些用户不得不在使用较短时间内重新改造和购买设备，这样就不是客户所愿意的。涂装设备工艺布局图设计的好坏，对涂装生产线的使用至关重要。如果涂装设备工艺布局不当，即使各项单台设备制造得再好，整条涂装生产线也不好使用。所以大家在设计的时候，避免出现上面的这些常见的错误，从而造成了损失！

如何在即将到来的冬季做好水性漆涂装？

Step4：涂装设备——“要专门”

水性漆涂装可使用油性喷，但使用前需清洗喷内残留的溶剂与涂料。凡是与水性漆接触的管路及金属部件均需采用不锈钢材质。静电喷涂时，水性漆一般不需要调整，但喷涂设备（喷、泵）需更换为水性设备；

Step 5：涂装配套——“看推荐”

金属白坯表面务必涂装底漆或底面合一漆，不可直接施工面漆。水性漆喷涂的膜厚不宜过高，否则易流挂且影响干性。推荐每道的干膜厚度：面漆不大于40 μm 、底漆不大于60 μm 。推荐薄涂多道，可以采用“油底+水面”配套，但大规模涂装前需验证附着力。不推荐“水底+油面”，尤其是在单组份水性底漆上施工油漆；

Step6：涂层干燥——“控温湿”

增加控温、除湿设备，宜宾涂装设备，保证涂装环境温度不低于10℃、湿度不高于75%。若能在施工窗口（温度：20~35℃、湿度：45~70%）内涂装，涂层效果更佳；

涂装车间配套RTO设备简介

沸石转轮吸附+蓄热式氧化燃烧（RTO）处理工艺主要由沸石转轮浓缩（吸附区域、脱附区域、冷却区域）、脱附系统、蓄热式燃烧系统（RTO炉体、陶瓷蓄热体、燃烧系统等）及PLC控制系统等部分组成。

吸附浓缩：含有VOCs的废气由主工艺风机吸入前处理过滤器，由前处理过滤器滤除杂质后的废气进入沸石转轮，被沸石转轮吸附处理后的气体达标排入大气中。

脱附燃烧：利用RTO燃烧炉产生的热量进行热脱附工艺，清洁空气由脱附风机进入，经换热器进入沸石转轮，热空气将沸石加热，吸附在沸石中的VOCs被脱附出来进入RTO燃烧炉，从燃烧炉中排出的高温达标气体通过换热器实现废热利用，终排放至大气中。

表面喷漆涂装设备-宜宾涂装设备-叁崎涂装喷塑流水线(查看)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是重庆重庆市,包装生产线的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在叁崎涂装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创叁崎涂装更加美好的未来。同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。