

塑料薄膜造粒机厂家 鑫商达行业经验丰富 塑料薄膜造粒机

产品名称	塑料薄膜造粒机厂家 鑫商达行业经验丰富 塑料薄膜造粒机
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

单螺杆造粒机于双螺杆造粒机的区别在哪里——适用范围

适用范围：

1、双螺杆造粒机主要用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增加、氯化、聚和高吸水性树脂的加工；可降解母粒、聚酰胺缩聚、聚氨脂加聚反应的挤出；碳粉、磁粉的造粒，电缆用绝缘料、护套料、低烟无卤阻燃型PVC电缆料及各种交联料的制备等，小机型主要用于科研和教学。

2、单螺杆塑料造粒机组主要用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增加、氯化、聚和高吸水性树脂

的加工；可降解母粒、聚酰胺缩聚、聚氨酯
加聚反应的挤出；碳粉、磁粉的造粒，电缆用绝缘料、护套料、低烟无卤阻燃型PVC电缆料及
各种交联料的制备等。

有关塑料颗粒机的电量

塑料颗粒机耗电量跟装机总容量有关。装机总容量是以机器全部电机功率和加热功率简单相加得出。

每小时耗电量可以去用0.3~0.55耗电系数来概略推算。比如，装机总容量是为120kw，小时耗电量 $0.3*120kw\sim 0.55*120kw$ 。即在36度~66度。

实际的电耗跟原料的情况，机械设计，塑料薄膜造粒机生产线，和使用操作有关。

原料的含水率，塑料薄膜造粒机多少钱，含杂质的情况是影响电耗的主要因素。

塑料颗粒机设计得好、加工装配精度高，塑料薄膜造粒机，加装变频器，合理使用加热器元件可以节省电耗。

采用全天候不停机生产，技术熟练的工人，合理的温控设置，也可以有效地节省电能。

另一种简单实用的电耗表示方式为，吨电耗。

不同塑料吨电耗一般在280度到600度之间。多数塑料造粒吨电耗在300度左右。

塑料颗粒机，秉持技术优势，积极探索节电造粒机的开发，生产的机械较同行同规格机械，吨电耗节省20%左右。为行业节能环保，做出了表率。

塑料造粒机是怎么加热的——电热丝外部加热

电热丝外部加热：

目前在单螺杆塑料造粒机上常用的是加热方式，也是比较清洁、有效、易控的加热方式。也就是用陶瓷内部通上加热丝在缠绕成一个圈包装在机筒上，塑料薄膜造粒机厂家，电热圈通过通电发热，通过陶瓷传热于造粒机螺杆贴在一起传热，使螺杆温度升高达到融化塑料的效果。

热器目前常用的有云母加热器、陶瓷加热器、铸铝加热器、铸铜加热器、铸铁加热器等，市场上使用较多的是电热丝陶瓷加热。因功效各不相同而用在不同的塑料造粒机上。云母加热器成本较低，便于加工，但寿命较短。陶瓷加热器、铸铁加热器功率可做的较大，升温快，能升到300 以上或更高，但寿命比铸铝加热器、铸铜加热器要短。铸铝加热器、铸铜加热器因热。

塑料薄膜造粒机厂家-鑫商达行业经验丰富-塑料薄膜造粒机由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。“造粒机,边角料造粒机,在线回收边角料”选择福建省泉州鑫商达机械有限公司，公司位于：福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号，多年来，鑫商达坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫商达期待成为您的长期合作伙伴！