

泰帝捷干冰科技 宜昌干冰清洗

产品名称	泰帝捷干冰科技 宜昌干冰清洗
公司名称	武汉泰帝捷干冰科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区武湖工业基地恒心工业园
联系电话	15827239894 15827239894

产品详情

清洗过程中的益处

干冰喷射清洗技术在清洗各种模具中非常实用有效。请看下面这些优点：

干冰喷射清洗技术已经被(环境保护局)食品及管理局和美国批准为可使用的清洗方法。

干冰喷射清洗技术不会向大气中释放有害气体。

干冰喷射清洗技术不会产生二次废物。

干冰喷射清洗技术安全无毒)。

干冰喷射清洗技术减少或了工人受到化学清洗剂伤害的可能)。

传统模具清洗技术4-8小时的手工清洗要多。并且，这种手工清洗模具的反复运动很容易让工人出现腕管问题。

干冰喷射清洗技术使工人们免受清洗剂的伤害，同时还省去了处理用过的已污染清洗剂带来的麻烦。这使得干冰喷射清洗技术成为一种非常绿色的模具清洗方式，干冰清洗，这个工序已经得到了(美国)环境保护局和(美国)食品和药品管理局的批准。

正如干冰喷射清洗技术能够用于清洗机械或是其他受污表面一样，这项技术也能用来清洗工业生产模具。当干冰颗粒打到较热的物体表面后就升华为气体，整个清洗过程不会有任何的残留物。

干冰是其他工业过程的副产品。因为是用回收的CO₂制作的，所以不会再次产生CO₂或是增加空气中的CO₂，因此不会加剧温室效应。

清洁、绿色的精益工艺采用干冰清洗是具有可持续性的工艺，其使用回收CO₂这种存在于自然环境中的材料，对环境不但无危害，而且无二次污染。而对模具清洗是生产高质量产品的关键因素。干冰清洗可达到很好的清洁效果，并可提高产品质量。其使用含CO₂饮料中相同食品级的CO₂，是干态过程，无二次污染。相比之下，采用传统清洗方法时溶剂会残留在之后的一些模压零部件上。该工艺也是环保工艺。干冰清洗采用炼油行业回收的CO₂，不会出现室温效应。是大气中存在气体的固态形式。CO₂无色、无味、无毒、安全、与食品接触安全。也无需使用有危害的，可消耗臭氧的清洗化学品。无需处理的废气，从而达到了零填埋的目标，由于大幅减少了与有害化学品和危险清洗方法的接触机会，因此降低了健康风险，并提高了操作安全性，且创造了安全工作环境。

熔喷模具堵塞如何清洗？

高温煅烧+超声波清洗+流体抛光：

清洗工艺流程及特点：利用高温炉400~500度进行煅烧6~8小时，将微孔堵塞物碳化；利用超声波清洗的空化效应及清洗剂进行清洗，约1~2小时，将微孔内的残留物进行分解；利用流体抛光设备，将残留的碳化物及微孔内的毛刺进行反复抛光，终达到完全通畅；工艺流程总耗时约12小时以上，全套设备的成本投入约50~100万以上，经过高温煅烧过的模具材质是否受到伤害，无法在短期内得出结果。

泰帝捷干冰科技-宜昌干冰清洗由武汉泰帝捷干冰科技有限公司提供。泰帝捷干冰科技-宜昌干冰清洗是武汉泰帝捷干冰科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汪先生。