安泰明佳数控 批发石膏碳化硅加工中心 石膏碳化硅加工中心

产品名称	安泰明佳数控 批发石膏碳化硅加工中心 石膏碳化硅加工中心
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

四工序开料机跟三工序开料机的区别

三工序开料机，是现在板式家具厂选择比较少的一款机型，是一款经济实惠款的设备，一个主轴开料，一个主轴开槽，一个主轴打孔，这个主要是打孔需要用刀铣孔，效率赶不上双工序加排钻的效率快。

四工序开料机，四工序开料机是四个主轴来回切换，这个四工序属于开料机机型中新颖的机型，但是如果是针对于全屋定制还是选择双工序加排钻包的机型比较合适，效率快，加工工艺好。

四工序开料机没有三工序开料机性价高，因为很多小厂家的三工序开料机都是按照三工序雕刻机工艺来做的，双工序加工排钻开料机成本太高，小厂家一般客户不愿意买，他们只好推四工序开料机，真正的四工序开料机应该和双主轴加排钻的机器价位差不多，批发石膏碳化硅加工中心，小厂家不好卖，就在三工序雕刻机的基础上加一个主轴，当四工序开料机卖，这样很多客户都容易接受，当客户接受四工序开料机的时候就已经中了哪些小厂家的圈套。这些小厂家知道大厂家品牌的厂家四工序的价格高，客户都接受不了价格，只能买他们的四工序，石膏碳化硅加工中心，买了以后到用的时候其实就和三工序雕刻的产量差不多，精度达不到要求，产量每天也不多，只好在考虑投资上设备。

如何选择数控开料机刀具

目前我们所知道的数控开料机品种有很多，那么，在众多的数控开料机刀具中如何选择合适的刀具呢？其实不同材料的刀具选择也是有讲究的，因为如果正确选择一个数控开料机刀具会给我们带来的生产效益会是事半功倍；相反，如果选择刀具错误就会给生产带来反面的作用。所以，小编就为您选择数控开料机刀具支招。

数控开料机刀具选择方法如下：

1、精密小型浮雕加工，推荐使用圆底刻刀。

2、上下面刺切割加工，推荐使用单刃，双刃上下切铣刀。

3、金属加工，推荐使用单刃，双刃直槽。

4、高密度板，实木推荐使用棱齿铣刀。

5、3D刀，同心度高，刃口锋利，可做精密3D加工。

6、多层板，夹板加工，推荐使用双刃直槽铣刀。

7、下切刀的使用效果，加工产品上表面刺，加工时不会翘板。

8、金属模具加工铣刀，推荐使用钨钢铣刀，表面镀紫黑色加硬钛。

9、压克力镜面加工推荐使用金刚石刀。

10、粗加工刨花板等推荐使用多条纹铣刀。

四工序数控开料机的操作时应注意什么？

四工序数控开料机结构是由四个主轴组成，可以安装四个不同的刀具，通过气动自动换刀，可以实现自动开料、自动划槽、自动推料，受中小型板式家具厂家的欢迎。

那么在使用开料机的过程中我们应该注意什么呢，销售石膏碳化硅加工中心，接下来安泰明佳数控小编就为大家分享一下四工序数控开料机使用时需要注意的事项。

一、知识培训

操作人员要经过四工序数控开料机的培训，对设备的各部分配置要有个系统化的了解，需要熟练掌握操作步骤，以及操作规范。

二、机器的检查

在设备开机之前，要对设备进行检查，包括传动系统、操作系统、供油系统等，以及各重要部件的螺丝是否紧固，在确保设备正常的情况下才能启动。

三、开机试运行

开机之后要进行空运行试机，运行正常之后才可进行板材的加工。

四、工作结束及时清理

四工序数控开料机工作结束之后，设备整体灰尘吹干净，(导轨、齿条、Z轴丝杆属于重点清洁部分)。然后用布把导轨、齿条擦干净，用毛刷给导轨、齿条刷上机油。

安泰明佳数控-批发石膏碳化硅加工中心-石膏碳化硅加工中心由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的加工中心等行业积累了大批忠诚的客户。安泰明佳数控带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事数控加工中心，数控加工中心厂家，木工数控加工中心的厂家，欢迎来电咨询。