

石膏碳化硅加工中心 石膏碳化硅加工中心 安泰明佳数控

产品名称	石膏碳化硅加工中心 石膏碳化硅加工中心 安泰明佳数控
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

数控开料机的正确操作顺序

下面小编和大家简单介绍一下数控开料机的操作开机顺序，客户在操作使用过程中，必须严格按照要求去操作使用，每一步顺序都不可随意颠倒，否则很容易引发不必要的故障；而严格按照顺序去操作，也可更好的提高加工效率和质量。

- 1、做好开机前的准备。将机器电源按钮翻开，让设备通电，然后松开急停开关；
- 2、数控开料机的操作是经过电脑程序控制的，所以要翻开电脑。进入到既定的操作系统，找到控制设备的软件，双击将电脑上的数控送料机软件打开；
- 3、检查操作参数。若系统出现了有关于数控开料机的任何错误提示，则都不可以再使用其进行工作，并找出其出现错误的原因并加以维修；
- 4、检查资料大小能否与开料机才能相匹配。并做好调整。一旦工件体型过大很大程度上会影响设备的正常工作，更严重的或许会造成机器的损坏；
- 5、检查开料机的压力安装。在测试没问题后方可进行正常的加工。

以上就是关于数控开料机正确的操作顺序的介绍，石膏碳化硅加工中心价格，希望对大家有所帮助。

数控开料机开出的板材崩边原因

大家在使用数控开料机加工板材的时候经常会遇到一种问题--加工出来的板材崩边。那么这个问题到底是什么原因造成的呢！下面我们就一起来了解一下吧！

一、板材材质：

在开料中产用的板材有密度板和刨花板。这两种板材硬度比较高，但是由于成本低和易加工等原因被广泛应用板式家具生产当中。但是这两种板材拥有同一个缺点，那就是这两种板材都是压制而成，意思就是它们并不是一个总体，石膏碳化硅加工中心，粘结力度不强的话，开料的时候就容易崩边。

解决办法：

板材的选择可能使我们无法改变的，但是我们可以选择好的数控开料机，崩边的状况主要出现在推台锯和质量差的开料机中。

二、数控开料机开料是用刀具开料的，刀具的尖利度直接就影响到开料外表的粗糙程度。假如刀具的尖利程度不强，那么开出来的板材就会呈现崩边，在刀具状况欠好的情况下不建议开料速度过快。

解决方法：

尽量挑选质量好的刀具，一旦在加工进程中呈现崩边现象发作，就要立马停止工作替换刀具。

如何延长数控开料机使用寿命

- 1.上机操作人员必须经过严格培训，石膏碳化硅加工中心哪家好，操作过程中必须注意人身安全和机器的安全，并按照国家机床的操作规程来操作数控开料机。
- 2.在对数控开料机进行调整和维修的时候一定要关闭机器。
- 3.工作人员在操作木工数控开料机时不要带手套，石膏碳化硅加工中心报价，因为木工数控开料机在工作过程中主轴的转速一般情况下是非常快，如果不小心碰到主轴刀具很容易就会将手套连手一起带进去伤到手。
- 4.工作人员送料时一定要注意手与刃口接触，虽然在操作木工数控开料机是全自动化设备，但是在装卸材料上还是属于手工作业，所以一定要注意。
- 5.工作人员在操作数控开料机时一定要按照安全操作规程进行加工作业，特别是一些对数控开料机不熟悉的客户。
- 6.因为数控开料机内有高压，所以不要自己维修控制柜内的电器，如果需要找电工或者厂家。以免引起不必要的事故。
- 7.电源电压要求220V(或380V)、50Hz，若电源电压不稳定或周围有大功率用电设备，请一定配置相应的稳定电源。
- 8.数控开料机用变频器必须有良好接地线，更换主轴后，注意主轴的旋转方向。
- 9.更换数控开料机刀时，不需太用力，拧紧夹头以稍紧为宜。

石膏碳化硅加工中心-石膏碳化硅加工中心报价-安泰明佳数控由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”选择高密市安泰明佳数控科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口，多年来，安泰明佳数控坚持为客户提供好的服务，联系人：迟经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安泰明佳数控期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事武氏隐形连接件，武氏锁紧可调隐形件，武氏隐形件的厂家，欢迎来电咨询。