

阿明抛光质量有保证 铝件抛光加工 东阳抛光加工

产品名称	阿明抛光质量有保证 铝件抛光加工 东阳抛光加工
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈内外壁抛光设备主要特点及性能：

- 1、外形2-10米*1米*0.8米功率12-60KW。也可以根据用户实际情况定制。
- 2、日产量50-60根（以8小时计算）。更大生产量可以定制。
- 3、加工场地要求：水、电、气齐全；空间长20米*宽6米*高3.5米以上。
- 4、加工管径范围：12.7-101.6mm,长度范围1000mm-10000mm.
- 5、研磨表面质量0.15um-0.25um（毛胚表面光洁度为0.4um）.
- 6、适用行业：卫生食品级、制药化工级、半导体级（需要无尘室）
- 7、主机采用微电脑控制，含有时间、电流、电压、加载、卸载设定及数字显示。含有过热及短路保护装置。
- 8、设备集合了清洗、吹干及电解工艺

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】

、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

剃齿产生的齿形误差也影响光洁度。经过实际加工经验可知，刀具是正确的渐开线，剃后的齿轮不容易得到正确的渐开线，是有误差的。相对来说用直齿剃刀加工斜齿轮，误差比用斜齿剃刀加工斜齿轮要小(保证轴交角在10-15度的前提下)。因为现在还无法计算出剃齿误差的大小，所以一般齿形需要做不断的修正，从而达到正确的要求。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

齿轮减速机如何镜面抛光？

超声波金属镜面加工设备：超声波镜面加工技术是利用金属材料在常温下的冷塑性特点，对零件表面进行每秒数万次的高频率、高聚焦的能量冲击，使其车削、磨削、铣削等加工痕迹延展开来，达到镜面效果。