

# 厨房排油烟管道施工规范 杭新暖通工程 滨江区厨房排油烟管道

产品名称	厨房排油烟管道施工规范 杭新暖通工程 滨江区厨房排油烟管道
公司名称	杭州杭新暖通工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区城厢街道萧山商业城机电市场7号楼7-16
联系电话	15990047780 15990047780

## 产品详情

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，厨房排油烟管道风机，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，滨江区厨房排油烟管道，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州油烟净化工程

通风风管翘角、扭曲及弯头角度不准确

- 1、现象：矩形风管两相对平面不平行、两端面不平行；折角不平直；对角线不相等；咬口不严。
- 2、危害性：会使风管连接受力不均匀，安装后的风管不平直，法兰盘垫片不严密，系统漏风，造成空调负荷损失，厨房排油烟管道施工规范，并且缩短使用寿命；影响风管、风口安装位置的准确。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风工程

通风风管的防治措施：

展开下料时，应该对板料严格角方，对每片板料的长度、宽度以及检验对角线，使它们的偏差控制在允许范围内。下料后的板料，应该将风管相对面的两片板料重合起来，检验尺寸的准确性。板料咬口预留尺寸必须正确，以保证咬口宽度一致。咬口缝设在四角部位，厨房排油烟管道制作，手工咬口合缝时，用木锤先将咬口两端中心部位打紧，再沿全长均匀打实；

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州排烟通风，杭州油烟净化工程

通风风管的安全施工注意事项：

- 1、在施工中配电箱应有安全配置及进行定期检查。各种机具应有良好的接地及绝缘保护。
- 2、工班长应作好班前安全讲话，要有针对性。对高空作业人员必须重点讲。
- 3、交底要清楚，要到具体的操作人员。对高空作业人员必须佩带安全带。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风

通风风管的作业条件：

- 1) 对净化系统风管的安装，应建筑物内部安装部位的地面做好，在墙面已抹灰完毕，室内无灰尘飞扬，或有防尘措施的条件下进行。
- 2) 检查现场结构预留孔洞的位置、尺寸是否符合图纸要求，有无遗漏现象，预留孔的孔洞应比风管实际截面每边尺寸大100mm。

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

空调冷热水铜管管道系统的接口渗水后果：

采用紫铜管的空调冷热水管道与设备镶接的部件（如风机盘管、空调机组）以及承插焊口处，经冷热水交替使用后出现漏水和渗水造成整个系统不能正常使用。

措施：

- （1）根据设计要求，正确选用管材、管件及连接方式，不同型号的管材、管件不易混合使用。
- （2）管子内外表面应光滑、清洁，不应有、裂缝、分层、粗糙拉道、夹渣、气泡等缺陷。黄铜管不得有绿锈和严重脱锌。

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

表现形式：法兰表面不平整，圆形法兰旋转任何角度和矩形法兰旋转180°后，与同规格的法兰螺栓孔不能重合；圆形法兰的圆度差，矩形法兰的对角线不相等；圆形法兰内径或矩形法兰内边尺寸超过《施工验收规范》和《质量检验评定标准》的允许偏差。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

产生的原因分析：

- 、下料的尺寸不准确，下料后的角钢未找正调直，致使法兰的内径或内边尺寸超出允许的偏差；
- 、圆形法兰采用手工热煨时，出现由于扭曲产生的表面不平和圆度差的弊病；
- 、圆形法兰采用机械冷煨时，出现由于煨弯机未调整好处于非正常状态；
- 、矩形法兰胎具的直角不准确；
- 、法兰接口焊接变形；
- 、法兰螺栓分孔样板分孔时有位移；
- 、法兰冲孔或钻孔的孔中心位移。

厨房排油烟管道施工规范-杭新暖通工程-滨江区厨房排油烟管道由杭州杭新暖通工程有限公司提供。杭州杭新暖通工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！